

ジェットミルスレッド MTZタイプ

超硬材種：MT7

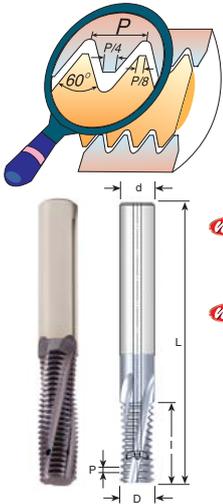
スパイラル溝内に油穴の付いた新型超硬ソリッドミルスレッド！
冷却液を刃先まで効率よく届け、よりスムーズに加工できます。

特徴

- 特に貫通穴には威力を発揮します。
- 切粉の除去には効果的です。
- 外部給油装置の付いていない機械にも適しています。

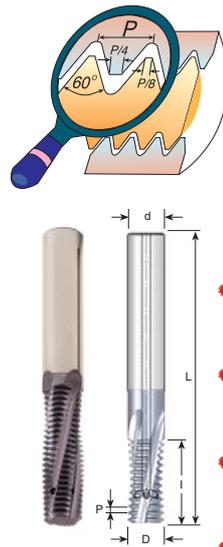


ISO メートル内径ねじ用



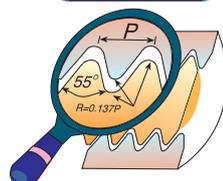
ピッチ mm	並目	細目	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
1.0	M6	M8	Z06048 C10 1.0 ISO	6	4.8	3	10.5	58	¥34,300
1.0		M8, M9	Z0606 C12 1.0 ISO	6	6.0	3	12.5	58	¥34,300
1.0		M10	Z0808 D16 1.0 ISO	8	8.0	4	16.5	64	¥39,900
1.25	M8	M10	Z0606 C14 1.25 ISO	6	6.0	3	14.4	58	¥34,300
1.25	M8	M10	Z0606 C19 1.25 ISO	6	6.0	3	19.4	58	¥41,000
1.5	M10	M12	Z08078 C17 1.5 ISO	8	7.8	3	17.0	64	¥39,900
1.5	M10	M12	Z0808 C23 1.5 ISO	8	8.0	3	23.3	64	¥47,200
1.5		M14	Z1010 D21 1.5 ISO	10	10.0	4	21.8	73	¥51,400
1.5		M14, M16	Z1212 D26 1.5 ISO	12	12.0	4	26.3	84	¥58,200
1.5		M16, M18	Z1414 D32 1.5 ISO	14	14.0	4	32.3	101	¥69,700
1.5		M20	Z1616 E33 1.5 ISO	16	16.0	5	33.8	101	¥85,200
1.75	M12		Z1009 C20 1.75 ISO	10	9.0	3	20.1	73	¥51,400
1.75	M12		Z1009 C28 1.75 ISO	10	9.0	3	28.9	73	¥61,800
2.0	M14	M17	Z1010 C27 2.0 ISO	10	10.0	3	27.0	73	¥51,400
2.0	M16	M18, M20	Z12118 D27 2.0 ISO	12	11.8	4	27.0	84	¥58,200
2.5	M20		Z1615 E33 2.5 ISO	16	15.0	5	33.8	101	¥85,200

UN 内径ねじ用



山数 (TPI)	UNC	UNF	UNEF	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
28		1/4		Z0605 C11 28 UN	6	5.0	3	11.3	58	¥34,300
28			7/16-1/2	Z0606 C14 28 UN	6	6.0	3	14.1	58	¥34,300
24		5/16		Z08066 C14 24 UN	8	6.6	3	14.3	64	¥39,900
24		3/8	9/16-5/8	Z0808 D21 24 UN	8	8.0	4	20.6	64	¥39,900
20		7/16		Z0808 C21 20 UN	8	8.0	3	21.0	64	¥39,900
20		1/2		Z1010 D22 20 UN	10	10.0	4	22.3	73	¥51,400
20			3/4-1	Z1212 E27 20 UN	12	12.0	5	27.3	84	¥58,200
18	5/16			Z06056 C14 18 UN	6	5.6	3	14.8	58	¥34,300
18	5/16			Z0606 C20 18 UN	6	6.0	3	20.5	58	¥41,000
18		9/16-5/8	11/8-15/8	Z12113 D26 18 UN	12	11.3	4	26.1	84	¥58,200
16	3/8			Z08067 C16 16 UN	8	6.7	3	16.7	64	¥39,900
16	3/8			Z08074 C24 16 UN	8	7.4	3	24.6	64	¥47,800
16		3/4		Z1212 D31 16 UN	12	12.0	4	31.0	84	¥58,200
14	7/16			Z08077 C20 14 UN	8	7.7	3	20.9	64	¥39,900
14	7/16			Z10085 C28 14 UN	10	8.5	3	28.1	73	¥56,500
14		7/8		Z1616 E37 14 UN	16	16.0	5	37.2	101	¥85,200
13	1/2			Z10092 C22 13 UN	10	9.2	3	22.5	73	¥51,400
13	1/2			Z10098 D32 13 UN	10	9.8	4	32.2	73	¥60,900
12	9/16			Z12105 C26 12 UN	12	10.5	3	26.5	84	¥58,200
12	9/16			Z12116 D37 12 UN	12	11.6	4	37.0	84	¥68,700
12		1-11/2		Z1616 E41 12 UN	16	16.0	5	41.3	101	¥85,200
11	5/8			Z12114 C28 11 UN	12	11.4	3	28.9	84	¥58,200
10	3/4			Z16144 D34 10 UN	16	14.4	4	34.3	101	¥85,200

G(55°) BSF、BSP・内外径共用



山数 (TPI)	規格	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
28	G1/8	Z08078 C14 28W	3	7.8	3	14.1	64	¥39,900
19	G1/4-3/8	Z1010 D16 19W	10	10.0	4	16.7	73	¥51,400
14	G1/2-7/8	Z1616 E26 14W	16	16.0	5	26.3	101	¥85,200
11	G≥1	Z1616 D38 11W	16	16.0	4	38.1	101	¥85,200

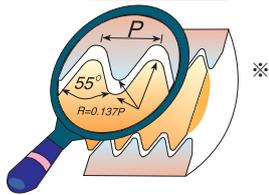
ピンク色の型番表示は、ノガ・ウォーターズ在庫品です。

ジェットミルスレッド MTZタイプ

超硬材種：MT7

WHIT

ウィットねじ(BSW、BSF)・内外径共用

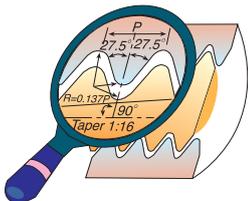


山数 (TPI)	BSW	BSF	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
20	1/4	3/8	Z06046 C12 20W	6	4.6	3	12.1	58	¥34,300
18	5/16	7/16	Z06053 C14 18W	6	5.3	3	14.8	58	¥34,300
16	3/8		Z08068 C16 16W	8	6.8	3	16.7	64	¥39,900
16		1/2 - 9/16	Z10092 D24 16W	10	9.2	4	24.6	73	¥51,400
14	7/16	5/8 - 11/16	Z08078 D20 14W	8	7.8	4	20.9	64	¥39,900
12	1/2	3/4 - 13/16	Z10086 D24 12W	10	8.6	4	24.4	73	¥51,400
11	5/8	7/8	Z12109 D28 11W	12	10.9	4	28.9	84	¥58,200

※油穴の付いていないカッター。

BSPT

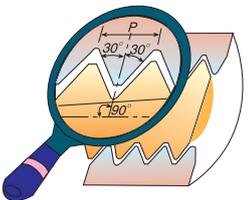
内外径ねじ共用



山数 (TPI)	規格	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
28	RC1/8	Z08078 C14 28 BSPT	8	7.8	3	14.1	64	¥39,900
19	RC1/4 - 3/8	Z1010 D16 19 BSPT	10	10.0	4	16.7	73	¥51,400
14	RC1/2 - 7/8	Z1616 E26 14 BSPT	16	16.0	5	26.3	101	¥85,200
11	RC1 - 2	Z1616 D28 11 BSPT	16	16.0	4	28.9	101	¥85,200

NPTF

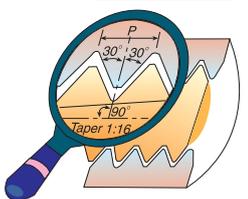
内外径ねじ共用



山数 (TPI)	規格	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
27	1/8	Z08076C10 27 N(PT)F	8	7.6	3	10.8	64	¥39,900
18	1/4 - 3/8	Z1010D16 18 N(PT)F	10	10.0	4	16.2	73	¥51,400
14	1/2 - 3/4	Z16155D22 14 N(PT)F	16	15.5	4	22.7	101	¥85,200

NPT

内外径ねじ共用



山数 (TPI)	規格	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
27	1/8	Z08076C10 27 NPT	8	7.6	3	10.8	64	¥39,900
18	1/4 - 3/8	Z1010D16 18 NPT	10	10.0	4	16.2	73	¥51,400
14	1/2 - 3/4	Z16155D22 14 NPT	16	15.5	4	22.7	101	¥85,200

超硬ソリッドミルスレッド

MTB、MTZ、EMTタイプ

切削速度と送り

超硬材種
MT7

窒化アルミチタニウムの多層コーティングを施した超微粒子超硬(K10-K20)です。中速から高速切削向きで、すべての被削材に薦められる万能材種です。



ISO	被削材	切削速度 m/min	一刃あたりの送り (mm)											
			φ2	φ3	φ4	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ25	
P	低・中炭素鋼<0.55%C	100-250	0.03	0.04	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.15	0.18	
	高炭素鋼≧0.55%C	110-180	0.02	0.03	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.15	
	合金鋼、処理鋼	90-60	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	
M	ステンレス鋼 (快削)	60-160	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11		
	ステンレス鋼(オーステナイト)	60-120	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	
K	鋳鋼	130-170	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	
	鋳鉄	70-150	0.03	0.04	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.15	0.18	
N	アルミ≦12%Si、銅	150-350	0.03	0.04	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.15	0.18	
	アルミ>12%Si	100-250	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	
	プラスチック	100-400	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	0.11	0.12	0.13	0.15	0.18	0.22	
S	ニッケル合金、チタン合金	20-80	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.05	

※刃長の長いミルスレッドカッターについては、送りを40%少なくして下さい。

FMT ファーストミルスレッド

切削速度と送り

超硬材種
MT8

超微粒子超硬に窒化チタンアルミニウム (AlTiN) の多層コーティングを施した万能材種 (K10-K20)。耐熱性に優れ、切れ味が滑らかです。



ISO	被削材	切削速度 m/min	一刃あたりの送り (mm)				
			φ5	φ6	φ8	φ10	φ12
P	低・中炭素鋼<0.55%C	100-250	0.03	0.06	0.07	0.08	0.09
	高炭素鋼≧0.55%C	110-180	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08
	合金鋼、処理鋼	90-60	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05
M	ステンレス鋼 (快削)	60-160	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06
	ステンレス鋼(オーステナイト)	60-120	0.01	0.03	0.04	0.05	0.05
K	鋳鋼	130-170	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05
	鋳鉄	70-150	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09
N	アルミ≦12%Si、銅	150-350	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09
	アルミ>12%Si	100-250	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05
	プラスチック	100-400	0.06	0.08	0.10	0.11	0.12
S	ニッケル合金、チタン合金	20-80	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03
H	焼入鋼、45-50HRc	60-70	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03

ピンク色の型番表示は、ノガ・ウォーターズ在庫品です。