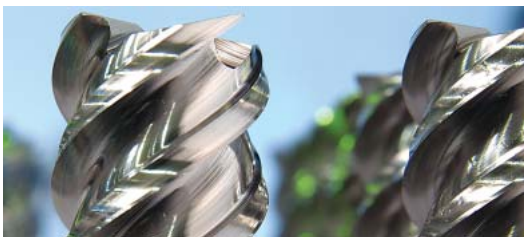


ナイアガラ 不等リード角・不等ピッチ

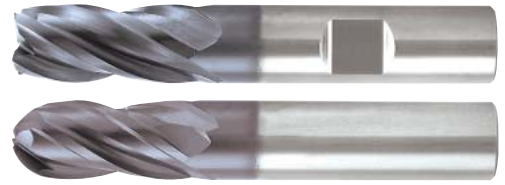
Niagara Cutter



ラジアスエンドミル・ボールエンドミル

4枚刃 **スタビライザー™ HT**

新発売



ステンレス鋼・耐熱合金・
ニッケル合金・純チタン・
チタン合金等の難削材用

特徴

- 不等ヘリックス・不等分割でビビリを防ぎます。コーナーラジアス付、左右非対称の切れ刃 (米国特許No.6.991.409)
- 超微粒子超硬、偏芯逃げ角、センターカット。
- ナイアガラ、マイクロシールド™コーティング、AlTiNとAlCrN



STR440M — ラジアス付

STB440M — ボールエンドミル

刃径 mm	柄径 mm	刃長 mm	全長 mm	コーナ R	STR440M			STB440M		
					AlTiN 型番	AlCrN 型番	価格	AlTiN 型番	AlCrN 型番	価格
3	6	3	58	0.25	STR440M 68665	STR440M 68550	¥ 6,780	STB440M 57593	STB440M 68584	¥ 7,080
3	6	6	58	0.25	STR440M 68666	STR440M 68551	¥ 7,560	STB440M 57594	STB440M 68585	¥ 7,900
4	6	4	58	0.25	STR440M 68667	STR440M 68552	¥ 6,160	STB440M 57595	STB440M 68586	¥ 6,440
4	6	8	58	0.25	STR440M 68668	STR440M 68553	¥ 6,880	STB440M 57596	STB440M 68587	¥ 7,180
5	6	5	58	0.25	STR440M 68669	STR440M 68554	¥ 5,400	STB440M 57597	STB440M 68588	¥ 5,560
5	6	10	58	0.25	STR440M 68670	STR440M 68555	¥ 6,540	STB440M 57598	STB440M 68589	¥ 6,720
6	6	6	58	0.50	STR440M 68671	STR440M 68556	¥ 5,600	STB440M 57599	STB440M 68590	¥ 5,840
6	6	12	58	0.50	STR440M 68672	STR440M 68557	¥ 6,240	STB440M 57600	STB440M 68591	¥ 6,500
7	8	7	64	0.50	STR440M 68673	STR440M 68558	¥ 7,430	STB440M 57601	STB440M 68592	¥ 7,760
7	8	14	64	0.50	STR440M 68674	STR440M 68559	¥ 8,640	STB440M 57602	STB440M 68593	¥ 9,000
8	8	8	64	0.50	STR440M 68675	STR440M 68560	¥ 7,040	STB440M 57603	STB440M 68594	¥ 7,360
8	8	16	64	0.50	STR440M 68676	STR440M 68561	¥ 7,820	STB440M 57604	STB440M 68595	¥ 8,180
9	10	9	63	0.50	STR440M 68677	STR440M 68562	¥ 8,290	STB440M 57605	STB440M 68596	¥ 8,660
9	10	18	73	0.50	STR440M 68678	STR440M 68563	¥ 9,200	STB440M 57606	STB440M 68597	¥ 9,620
10	10	10	63	0.50	STR440M 68679	STR440M 68564	¥ 8,720	STB440M 57607	STB440M 68598	¥ 9,100
10	10	20	73	0.50	STR440M 68680	STR440M 68565	¥ 9,700	STB440M 57608	STB440M 68599	¥ 10,100
11	12	11	74	0.50	STR440M 68681	STR440M 68566	¥ 11,250	STB440M 57609	STB440M 68600	¥ 11,760
11	12	22	84	0.50	STR440M 68682	STR440M 68567	¥ 12,800	STB440M 57610	STB440M 68601	¥ 13,360
12	12	12	74	0.75	STR440M 68683	STR440M 68568	¥ 13,870	STB440M 57611	STB440M 68602	¥ 14,480
12	12	24	84	0.75	STR440M 68684	STR440M 68569	¥ 14,900	STB440M 57612	STB440M 68603	¥ 15,600
13	14	13	76	0.75	STR440M 68685	STR440M 68570	¥ 20,500	STB440M 57613	STB440M 68604	¥ 21,400
13	14	26	84	0.75	STR440M 68686	STR440M 68571	¥ 22,800	STB440M 57614	STB440M 68605	¥ 23,800
14	14	14	76	0.75	STR440M 68687	STR440M 68572	¥ 21,600	STB440M 57615	STB440M 68606	¥ 22,500
14	14	28	84	0.75	STR440M 68688	STR440M 68573	¥ 24,000	STB440M 57616	STB440M 68607	¥ 25,000
15	16	15	83	0.75	STR440M 68689	STR440M 68574	¥ 26,800	STB440M 57617	STB440M 68608	¥ 28,000
15	16	30	93	0.75	STR440M 68690	STR440M 68575	¥ 29,800	STB440M 57618	STB440M 68609	¥ 31,200
16	16	16	83	0.75	STR440M 68691	STR440M 68576	¥ 23,200	STB440M 57619	STB440M 68610	¥ 29,500
16	16	32	93	0.75	STR440M 68692	STR440M 68577	¥ 31,400	STB440M 57620	STB440M 68611	¥ 32,800
18	18	18	85	0.75	STR440M 68693	STR440M 68578	¥ 33,100	STB440M 57621	STB440M 68612	¥ 34,600
18	18	36	93	0.75	STR440M 68694	STR440M 68579	¥ 34,900	STB440M 57622	STB440M 68613	¥ 36,400
20	20	20	93	0.75	STR440M 68695	STR440M 68580	¥ 36,600	STB440M 57623	STB440M 68614	¥ 38,200
20	20	40	105	0.75	STR440M 68696	STR440M 68581	¥ 40,700	STB440M 57624	STB440M 68615	¥ 42,400
25	25	25	115	0.75	STR440M 68697	STR440M 68582	¥ 58,300	STB440M 57625	STB440M 68616	¥ 60,800
25	25	50	115	0.75	STR440M 68698	STR440M 68583	¥ 64,800	STB440M 57626	STB440M 68617	¥ 67,600

スタビライザー™ HT 推奨切削条件表 (回転数、一刃当たりの送りとスロッティング送り速度)

被削材	m/min	6mm Diameter			10mm Diameter			12mm Diameter			20mm Diameter			25mm Diameter		
		RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min
インコネル																
625	41	2,182	0.015	133.0	1,309	0.023	119.7	1,091	0.030	133.0	655	0.038	99.8	524	0.046	95.8
718	27	1,455	0.013	73.9	873	0.019	66.5	727	0.025	73.9	436	0.032	55.4	349	0.038	53.2
ニッケル合金																
ワスバロイ	27	1,455	0.013	73.9	873	0.019	66.5	727	0.025	73.9	436	0.032	55.4	349	0.038	53.2
ハステロイ	27	1,455	0.013	73.9	873	0.019	66.5	727	0.025	73.9	436	0.032	55.4	349	0.038	53.2
A-286	34	1,778	0.013	90.3	1,067	0.019	81.3	889	0.025	90.3	533	0.032	67.7	427	0.038	65.0
チタニウム																
6AL-4V/Comm.Pure.	84	4,444	0.019	338.7	2,667	0.029	304.8	2,222	0.038	338.7	1,333	0.048	254.0	1,067	0.057	243.8
ステンレス鋼																
303	122	6,465	0.022	558.3	3,879	0.032	502.5	3,232	0.043	558.3	1,939	0.054	418.7	1,551	0.065	402.0
304	122	6,465	0.022	558.3	3,879	0.032	502.5	3,232	0.043	558.3	1,939	0.054	418.7	1,551	0.065	402.0
316	122	6,465	0.022	558.3	3,879	0.032	502.5	3,232	0.043	558.3	1,939	0.054	418.7	1,551	0.065	402.0
15/5	107	5,657	0.022	488.5	3,394	0.032	439.6	2,828	0.043	488.5	1,697	0.054	366.4	1,358	0.065	351.7
17/4	107	5,657	0.022	488.5	3,394	0.032	439.6	2,828	0.043	488.5	1,697	0.054	366.4	1,358	0.065	351.7
416	107	5,657	0.022	488.5	3,394	0.032	439.6	2,828	0.043	488.5	1,697	0.054	366.4	1,358	0.065	351.7
Kovar/Invar	69	3,636	0.022	314.0	2,182	0.032	282.6	1,818	0.043	314.0	1,091	0.054	235.5	873	0.065	226.1

*刃径の25%のプロファイル加工には、速度を25%、送りを15%アップして下さい。

*上記の切削速度及び送りは、切り込み深さが軸方向、径方向で刃径×1を基準としています。

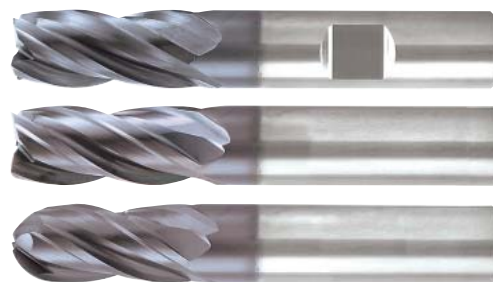
ナイアガラ 不等リード角・不等ピッチ



ラジラスエンドミル・スクウェアエンドミル・ボールエンドミル

4枚刃 スタビライザー™ GP

炭素鋼・工具鋼・合金鋼
鋳物・銅等に適します



- 特徴**
- 不等ヘリックス・不等分割・非対称切刃です。(米国特許No.6.991.409)
 - 超微粒子超硬、偏芯逃げ角、センターカット。
 - ナイアガラ、マイクロシールド™コーティング、AlTiNとAlCrN

STR430M — ラジラス付								STS430M — ラジラス無				STB430M — ボールエンドミル			
刃径 mm	柄径 mm	刃長 mm	全長 mm	コーナ R	AlTiN 型番	AlCrN 型番	価格	AlTiN 型番	AlCrN 型番	価格	AlTiN 型番	AlCrN 型番	価格		
3	6	3	58	0.25	STR430M 57385	STR430M 68376	¥ 6,780	STS430M 57351	STS430M 68342	¥ 6,480	STB430M 57419	STB430M 68410	¥ 7,080		
3	6	6	58	0.25	STR430M 57386	STR430M 68377	¥ 7,560	STS430M 57352	STS430M 68343	¥ 7,240	STB430M 57420	STB430M 68411	¥ 7,900		
4	6	4	58	0.25	STR430M 57387	STR430M 68378	¥ 6,160	STS430M 57353	STS430M 68344	¥ 5,900	STB430M 57421	STB430M 68412	¥ 6,440		
4	6	8	58	0.25	STR430M 57388	STR430M 68379	¥ 6,880	STS430M 57354	STS430M 68345	¥ 6,580	STB430M 57422	STB430M 68413	¥ 7,180		
5	6	5	58	0.25	STR430M 57389	STR430M 68380	¥ 5,400	STS430M 57355	STS430M 68346	¥ 5,620	STB430M 57423	STB430M 68414	¥ 5,560		
5	6	10	58	0.25	STR430M 57390	STR430M 68381	¥ 6,540	STS430M 57356	STS430M 68347	¥ 6,260	STB430M 57424	STB430M 68415	¥ 6,720		
6	6	6	58	0.50	STR430M 57391	STR430M 68382	¥ 5,600	STS430M 57357	STS430M 68348	¥ 5,340	STB430M 57425	STB430M 68416	¥ 5,840		
6	6	12	58	0.50	STR430M 57392	STR430M 68383	¥ 6,240	STS430M 57358	STS430M 68349	¥ 5,960	STB430M 57426	STB430M 68417	¥ 6,500		
7	8	7	64	0.50	STR430M 57393	STR430M 68384	¥ 7,430	STS430M 57359	STS430M 68350	¥ 7,100	STB430M 57427	STB430M 68418	¥ 7,760		
7	8	14	64	0.50	STR430M 57394	STR430M 68385	¥ 8,640	STS430M 57360	STS430M 68351	¥ 8,250	STB430M 57428	STB430M 68419	¥ 9,000		
8	8	8	64	0.50	STR430M 57395	STR430M 68386	¥ 7,040	STS430M 57361	STS430M 68352	¥ 6,750	STB430M 57429	STB430M 68420	¥ 7,360		
8	8	16	64	0.50	STR430M 57396	STR430M 68387	¥ 7,820	STS430M 57362	STS430M 68353	¥ 7,480	STB430M 57430	STB430M 68421	¥ 8,180		
9	10	9	63	0.50	STR430M 57397	STR430M 68388	¥ 8,290	STS430M 57363	STS430M 68354	¥ 7,930	STB430M 57431	STB430M 68422	¥ 8,660		
9	10	18	73	0.50	STR430M 57398	STR430M 68389	¥ 9,200	STS430M 57364	STS430M 68355	¥ 8,800	STB430M 57432	STB430M 68423	¥ 9,620		
10	10	10	63	0.50	STR430M 57399	STR430M 68390	¥ 8,720	STS430M 57365	STS430M 68356	¥ 8,350	STB430M 57433	STB430M 68424	¥ 9,100		
10	10	20	73	0.50	STR430M 57400	STR430M 68391	¥ 9,700	STS430M 57366	STS430M 68357	¥ 9,280	STB430M 57434	STB430M 68425	¥ 10,100		
11	12	11	74	0.50	STR430M 57401	STR430M 68392	¥ 11,250	STS430M 57367	STS430M 68358	¥ 10,760	STB430M 57435	STB430M 68426	¥ 11,760		
11	12	22	84	0.50	STR430M 57402	STR430M 68393	¥ 12,800	STS430M 57368	STS430M 68359	¥ 12,260	STB430M 57436	STB430M 68427	¥ 13,360		
12	12	12	74	0.75	STR430M 57403	STR430M 68394	¥ 13,870	STS430M 57369	STS430M 68360	¥ 13,270	STB430M 57437	STB430M 68428	¥ 14,480		
12	12	24	84	0.75	STR430M 57404	STR430M 68395	¥ 14,900	STS430M 57370	STS430M 68361	¥ 14,300	STB430M 57438	STB430M 68429	¥ 15,600		
13	14	13	76	0.75	STR430M 57405	STR430M 68396	¥ 20,500	STS430M 57371	STS430M 68362	¥ 19,600	STB430M 57439	STB430M 68430	¥ 21,400		
13	14	26	84	0.75	STR430M 57406	STR430M 68397	¥ 22,800	STS430M 57372	STS430M 68363	¥ 21,800	STB430M 57440	STB430M 68431	¥ 23,800		
14	14	14	76	0.75	STR430M 57407	STR430M 68398	¥ 21,600	STS430M 57373	STS430M 68364	¥ 20,700	STB430M 57441	STB430M 68432	¥ 22,500		
14	14	28	84	0.75	STR430M 57408	STR430M 68399	¥ 24,000	STS430M 57374	STS430M 68365	¥ 22,900	STB430M 57442	STB430M 68433	¥ 25,000		
15	16	15	83	0.75	STR430M 57409	STR430M 68400	¥ 26,800	STS430M 57375	STS430M 68366	¥ 25,700	STB430M 57443	STB430M 68434	¥ 28,000		
15	16	30	93	0.75	STR430M 57410	STR430M 68401	¥ 29,800	STS430M 57376	STS430M 68367	¥ 28,600	STB430M 57444	STB430M 68435	¥ 31,200		
16	16	16	83	0.75	STR430M 57411	STR430M 68402	¥ 28,200	STS430M 57377	STS430M 68368	¥ 27,000	STB430M 57445	STB430M 68436	¥ 29,500		
16	16	32	93	0.75	STR430M 57412	STR430M 68403	¥ 31,400	STS430M 57378	STS430M 68369	¥ 30,000	STB430M 57446	STB430M 68437	¥ 32,800		
18	18	18	85	0.75	STR430M 57413	STR430M 68404	¥ 33,100	STS430M 57379	STS430M 68370	¥ 31,700	STB430M 57447	STB430M 68438	¥ 34,600		
18	18	36	93	0.75	STR430M 57414	STR430M 68405	¥ 34,900	STS430M 57380	STS430M 68371	¥ 33,400	STB430M 57448	STB430M 68439	¥ 36,400		
20	20	20	93	0.75	STR430M 57415	STR430M 68406	¥ 36,600	STS430M 57381	STS430M 68372	¥ 35,000	STB430M 57449	STB430M 68440	¥ 38,200		
20	20	40	105	0.75	STR430M 57416	STR430M 68407	¥ 40,700	STS430M 57382	STS430M 68373	¥ 38,900	STB430M 57450	STB430M 68441	¥ 42,400		
25	25	25	115	0.75	STR430M 57417	STR430M 68408	¥ 58,300	STS430M 57383	STS430M 68374	¥ 55,800	STB430M 57451	STB430M 68442	¥ 60,800		
25	25	50	115	0.75	STR430M 57418	STR430M 68409	¥ 64,800	STS430M 57384	STS430M 68375	¥ 72,800	STB430M 57452	STB430M 68443	¥ 67,600		

スタビライザー™ GP 推奨切削条件表 (回転数、一刃当たりの送りとスロットング送り速度)

被削材	m/min	6mm Diameter				10mm Diameter				12mm Diameter				20mm Diameter				25mm Diameter			
		RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min		
鉄 鋼																					
1018/1020	183	9,697	0.032	1,231.5	5,818	0.048	1,108.4	4,848	0.064	1,231.5	2,909	0.079	923.6	2,327	0.095	886.7					
1045	168	8,889	0.025	903.1	5,333	0.038	812.8	4,444	0.051	903.1	2,667	0.064	677.3	2,133	0.076	650.2					
4140	152	8,081	0.025	821.0	4,848	0.038	738.9	4,040	0.051	821.0	2,424	0.064	615.8	1,939	0.076	591.1					
4340	145	7,677	0.025	780.0	4,606	0.038	702.0	3,838	0.051	780.0	2,303	0.064	585.0	1,842	0.076	561.6					
鋳 物																					
ダクタイル鋳鉄	130	6,869	0.032	872.3	4,121	0.048	785.1	3,434	0.064	872.3	2,061	0.079	654.2	1,648	0.095	628.1					
ねずみ鋳鉄	168	8,889	0.032	1,128.9	5,333	0.048	1,016.0	4,444	0.064	1,128.9	2,667	0.079	846.7	2,133	0.095	812.8					
工 具 鋼																					
A2	130	6,869	0.025	697.9	4,121	0.038	628.1	3,434	0.051	697.9	2,061	0.064	523.4	1,648	0.076	502.5					
D2	107	5,657	0.025	574.7	3,394	0.038	517.2	2,828	0.051	574.7	1,697	0.064	431.0	1,358	0.076	413.8					
H13	130	6,869	0.025	697.9	4,121	0.038	628.1	3,434	0.051	697.9	2,061	0.064	523.4	1,648	0.076	502.5					
P20	114	6,061	0.032	769.7	3,636	0.048	692.7	3,030	0.064	769.7	1,818	0.079	577.3	1,455	0.095	554.2					
S7	122	6,465	0.025	656.8	3,879	0.038	591.1	3,232	0.051	656.8	1,939	0.064	492.6	1,551	0.076	472.9					

※刃径の25%のプロファイル加工には、速度を25%、送りを15%アップして下さい。

※上記の切削速度及び送りは、切り込み深さが軸方向、径方向で刃径×1を基準としています。

ナイアガラ 6枚刃 高能率加工エンドミル



S645M

特徴

- 先進的溝形状
- 偏芯逃げ角の採用、センターカット
- 抜群の横引き破壊強度



炭素鋼・ステンレス鋼・耐熱合金に適します

- 特にプロファイル加工に最適に設計されています。
- 高速度・高能率のミリング加工に抜群の性能を発揮します。

				S645M		
刃径 mm	柄径 mm	刃長 mm	全長 mm	AlTiN 型番	AlCrN 型番	価格
3	3	6	39	S645M 47856	S645M 47983	¥ 4,530
3	3	12	39	S645M 47858	S645M 47984	¥ 5,000
4	4	6	51	S645M 47860	S645M 47985	¥ 5,530
4	4	12	51	S645M 47862	S645M 47986	¥ 6,030
5	5	14	51	S645M 47864	S645M 47987	¥ 5,530
6	6	8	51	S645M 47866	S645M 47988	¥ 5,350
6	6	16	58	S645M 47868	S645M 47989	¥ 5,980
8	8	10	59	S645M 47870	S645M 47990	¥ 6,740
8	8	20	64	S645M 47872	S645M 47991	¥ 7,480
10	10	11	67	S645M 47874	S645M 47992	¥ 8,340
10	10	22	73	S645M 47876	S645M 47993	¥ 9,280
12	12	12	74	S645M 47878	S645M 47994	¥ 11,600
12	12	32	84	S645M 47880	S645M 47995	¥ 12,200
14	14	16	76	S645M 47882	S645M 47996	¥ 16,000
14	14	32	84	S645M 47884	S645M 47997	¥ 17,800
16	16	16	83	S645M 47886	S645M 47998	¥ 26,400
16	16	36	93	S645M 47888	S645M 47999	¥ 29,600
18	18	38	85	S645M 47890	S645M 48000	¥ 32,500
18	18	45	100	S645M 47892	S645M 48001	¥ 34,000
20	20	38	100	S645M 47894	S645M 48002	¥ 38,000
20	20	50	105	S645M 47896	S645M 48003	¥ 50,600
25	25	38	115	S645M 47898	S645M 48004	¥ 60,000
25	25	60	140	S645M 47900	S645M 48005	¥ 74,900

S645M 推奨切削条件表 (回転数、一刃当たりの送りとプロファイリング送り速度)

被削材	m/min	6mm Diameter			10mm Diameter			12mm Diameter			20mm Diameter			25mm Diameter		
		RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min
インコネル																
625	37	1,964	0.014	165	1,178	0.023	164	982	0.028	165	589	0.035	124	471	0.042	119
718	25	1,309	0.013	98	785	0.021	98	655	0.025	98	393	0.031	74	314	0.038	71
ニッケル合金																
ワスバロイ	25	1,309	0.013	98	785	0.021	98	655	0.025	98	393	0.031	74	314	0.038	71
ハステロイ A-286	25	1,309	0.013	98	785	0.021	98	655	0.025	98	393	0.031	74	314	0.038	71
チタニウム 6AL-4V/Comm.Pure.	67	3,556	0.019	405	2,133	0.032	404	1,778	0.038	405	1,067	0.048	304	853	0.057	292
ステンレス鋼																
303	85	4,525	0.014	380	2,715	0.023	379	2,263	0.028	380	1,358	0.035	285	1,086	0.042	274
304	85	4,525	0.014	380	2,715	0.023	379	2,263	0.028	380	1,358	0.035	285	1,086	0.042	274
316	85	4,525	0.014	380	2,715	0.023	379	2,263	0.028	380	1,358	0.035	285	1,086	0.042	274
15/5	75	3,960	0.014	333	2,376	0.023	331	1,980	0.028	333	1,188	0.035	249	950	0.042	239
17/4	75	3,960	0.014	333	2,376	0.023	331	1,980	0.028	333	1,188	0.035	249	950	0.042	239
416	75	3,960	0.014	333	2,376	0.023	331	1,980	0.028	333	1,188	0.035	249	950	0.042	239
Kovar/Invar	55	2,909	0.014	244	1,745	0.023	243	1,455	0.028	244	873	0.035	183	698	0.042	176
炭素鋼																
1018/1020	122	6,465	0.019	737	3,879	0.032	734	3,232	0.038	737	1,939	0.048	553	1,551	0.057	531
1045	122	6,465	0.019	737	3,879	0.032	734	3,232	0.038	737	1,939	0.048	553	1,551	0.057	531
4140	122	6,465	0.019	737	3,879	0.032	734	3,232	0.038	737	1,939	0.048	553	1,551	0.057	531
4340	116	6,141	0.019	700	3,685	0.032	697	3,071	0.038	700	1,842	0.048	525	1,474	0.057	504
鋳物																
ダクタイル鋳鉄	104	5,495	0.018	577	3,297	0.029	575	2,747	0.035	577	1,648	0.044	433	1,319	0.053	415
ねずみ鋳鉄	134	7,111	0.015	640	4,267	0.025	637	3,556	0.030	640	2,133	0.038	480	1,707	0.045	461
工具鋼																
A2	104	5,495	0.015	495	3,297	0.025	493	2,747	0.030	495	1,648	0.038	371	1,319	0.045	356
D2	85	4,525	0.015	407	2,715	0.025	406	2,263	0.030	407	1,358	0.038	305	1,086	0.045	293
H13	104	5,495	0.015	495	3,297	0.025	493	2,747	0.030	495	1,648	0.038	371	1,319	0.045	356
P20	91	4,848	0.015	436	2,909	0.025	435	2,424	0.030	436	1,455	0.038	327	1,164	0.045	314
S7	98	5,172	0.015	465	3,103	0.025	464	2,586	0.030	465	1,551	0.038	349	1,241	0.045	335

※上記の切削速度及び送りは、切り込み深さが軸方向、径方向で刃径×1を基準としています。

米国ナイアガラ社のコーティング材種

AlTiN、AlCrNともに高速・高送りの切削に強く、耐熱性に優れています。特にAlCrNはステンレス鋼・工具鋼・合金鋼・炭素鋼に適し、AlTiNはチタニウムやニッケル・コバルト合金・ステンレス鋼・HRC52以上の難削材に適しています。

※カタログに掲載された価格は、2011年12月までの価格ですが、予告なく仕様及び価格の変更をすることもございますので、ご了承下さい。



〒362-0072 埼玉県上尾市中妻 1-8-5
TEL.048-777-1733 FAX.048-776-6740
E-mail:info@noga.co.jp http://www.noga.co.jp