

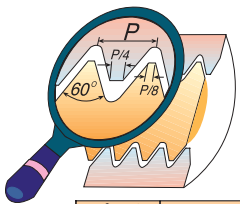
太径の深穴ねじ切り用!!

ISO

内径メートルねじ用

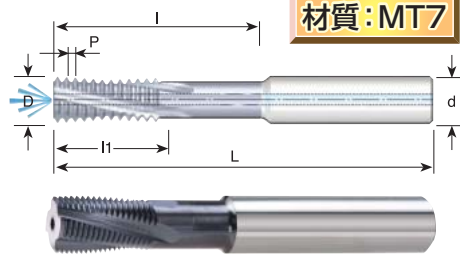
新発売

材質: MT7



首を細くした Qタイプ

油穴付!



ピッチ mm	M 細目	型番	d mm	D mm	刃数	l1 mm	l mm	L mm	価格
1.0	$\phi \geq 12$	Q1010D32 1.0 ISO	10	10.0	4	18.0	32.0	73	¥ 45,600
1.0	$\phi \geq 14$	Q1212D38 1.0 ISO	12	12.0	4	21.0	38.0	84	¥ 52,000
1.0	$\phi \geq 18$	Q1616F45 1.0 ISO	16	16.0	6	26.0	45.0	105	¥ 68,400
1.5	$\phi \geq 13$	Q1010D30 1.5 ISO	10	10.0	4	18.0	30.0	73	¥ 45,600
1.5	$\phi \geq 15$	Q1212D34 1.5 ISO	12	12.0	4	19.5	34.5	84	¥ 52,000
1.5	$\phi \geq 19$	Q1616F43 1.5 ISO	16	16.0	6	25.5	43.5	105	¥ 68,400
1.5	$\phi \geq 23$	Q2020F60 1.5 ISO	20	20.0	6	36.0	60.0	105	¥ 98,700
2.0	$\phi \geq 16$	Q1212D42 2.0 ISO	12	12.0	4	24.0	42.0	84	¥ 52,000
2.0	$\phi \geq 20$	Q1616E45 2.0 ISO	16	16.0	5	26.0	45.0	105	¥ 68,400
2.0	$\phi \geq 24$	Q2020F56 2.0 ISO	20	20.0	6	34.0	56.0	105	¥ 98,700
3.0	$\phi \geq 22$	Q1616D45 3.0 ISO	16	16.0	4	30.0	45.0	105	¥ 68,400
3.0	$\phi \geq 26$	Q2020E54 3.0 ISO	20	20.0	5	33.0	54.0	105	¥ 98,700
3.5	$\phi \geq 26$	Q2020D45 3.5 ISO	20	20.0	4	28.0	45.5	105	¥ 98,700
4.0	$\phi \geq 31$	Q2525D64 4.0 ISO	25	25.0	4	40.0	64.0	160	¥128,300

UN

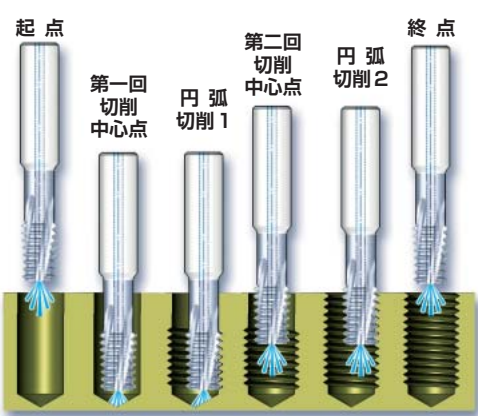
内径ユニファイねじ用

太径のユニファイねじ用... QタイプUN

山数/ インチ	ねじ径	型番	d mm	D mm	刃数	l1 mm	l mm	L mm	価格
20	$\phi \geq 12$	Q1010D30 20 UN	10	10.0	4	17.8	30.5	73	¥ 45,600
20	$\phi \geq 14$	Q1212E35 20 UN	12	12.0	5	20.3	35.6	84	¥ 52,000
20	$\phi \geq 18$	Q1616F43 20 UN	16	16.0	6	25.4	43.2	105	¥ 68,400
18	$\phi \geq 15$	Q1212D35 18 UN	12	12.0	4	19.7	35.3	84	¥ 52,000
16	$\phi \geq 15$	Q1212D35 16 UN	12	12.0	4	20.7	35.0	84	¥ 52,000
16	$\phi \geq 19$	Q1616E42 16 UN	16	16.0	5	25.4	42.9	105	¥ 68,400
16	$\phi \geq 23$	Q2020F58 16 UN	20	20.0	6	36.5	58.8	105	¥ 98,700
14	$\phi \geq 20$	Q1616E45 14 UN	16	16.0	5	25.4	45.3	105	¥ 68,400
12	$\phi \geq 16$	Q1212D42 12 UN	12	12.0	4	25.4	42.3	84	¥ 52,000
12	$\phi \geq 24$	Q2020E55 12 UN	20	20.0	6	33.9	55.1	105	¥ 98,700

Qタイプの特徴

- 首を細く加工して油穴付きであるため、中～太径の深穴のねじ切りに適しています。
- ピビリを発生させず安定した加工ができます。
- 深穴のねじ加工がワンパスでできます。
- 刃長を比較的短くしているため、切削抵抗が少なくすみます。3Dまでの長い刃長のねじ切りができます。



《Qタイプの超硬材種:MT7について》

窒化アルミチタニウムを多層コーティングした超微粒子超硬 (ISO K10-K20) です。

全ての被削剤に適した万能材種で、中速から高速切削向きです。

ISO表示	被削材	切削速度 m/min	一刃あたりの送り (mm)					
			$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 20$	$\phi 25$
P	低・中炭素鋼(<0.55%C)	100-250	0.06	0.07	0.07	0.08	0.10	0.12
	高炭素鋼($\geq 0.55\%C$)	110-180	0.05	0.05	0.06	0.07	0.09	0.10
	合金鋼・処理鋼	90-160	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07
M	ステンレス鋼(快削)	60-160	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.08
	ステンレス鋼(オーステナイト)	60-120	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07
	鋳鋼	130-170	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07
K	鋳物	70-150	0.06	0.07	0.07	0.08	0.10	0.12
N	アルミニウム($\leq 10\%Si, Cu$)	150-350	0.06	0.07	0.07	0.08	0.10	0.12
	アルミニウム($\geq 10\%Si$)	100-250	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07
	プラスチック	100-400	0.08	0.09	0.10	0.11	0.13	0.15
S	ニッケル合金・チタン合金	20-80	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03

*刃長の長い cutter をご使用の場合、送りを40%程度少なくして下さい。

 カーマックスのCNCプログラム作成用ソフト(日本語バージョン)は、下記サイトよりオンラインで対応しております。
<http://www.carmex.com/>

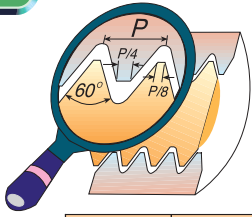


ピンク色の型番表示は、ノガ・ジャパン在庫品です。

外径用 超硬ソリッド ミルスレッド

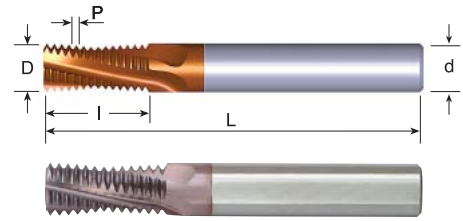
ISO

メートルねじ・外径ねじ用



特徴

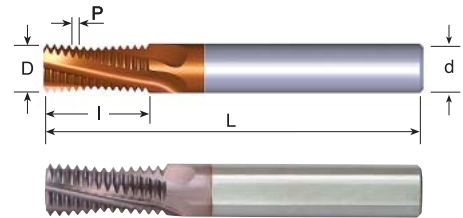
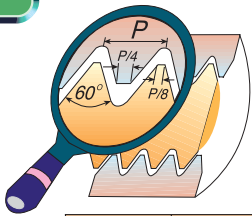
- スパイラル刃なので仕上がりがきれいになります。
- 3枚刃～6枚刃と複数刃となっているので、加工時間が少なくて済みます。



ピッチ mm	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
1.0	E 1010D16 1.0 ISO	10	10.0	4	16.5	73	¥45,600
1.0	E 1212E20 1.0 ISO	12	12.0	5	20.5	84	¥52,000
<i>new</i> 1.25	E 1010D16 1.25 ISO	10	10.0	4	16.9	73	¥45,600
1.5	E 1010D15 1.5 ISO	10	10.0	4	15.8	73	¥45,600
1.5	E 1212D20 1.5 ISO	12	12.0	4	20.3	84	¥52,000
1.75	E 1212D20 1.75 ISO	12	12.0	4	20.1	84	¥52,000
2.0	E 1010C17 2.0 ISO	10	10.0	3	17.0	73	¥45,600
2.0	E 1212D21 2.0 ISO	12	12.0	4	21.0	84	¥52,000

UN

ユニファイねじ・外径ねじ用



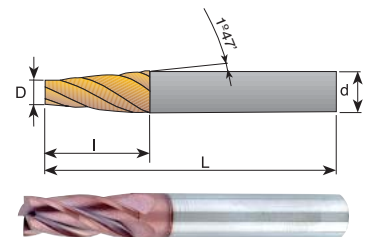
山数/インチ	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
24	E 1010D16 24 UN	10	10.0	4	16.4	73	¥45,600
20	E 1212E21 20 UN	12	12.0	5	21.0	84	¥52,000
18	E 1212D20 18 UN	12	12.0	4	20.5	84	¥52,000
16	E 1212D21 16 UN	12	12.0	4	21.4	84	¥52,000
14	E 1212D20 14 UN	12	12.0	4	20.9	84	¥52,000
12	E 1212D20 12 UN	12	12.0	4	20.1	84	¥52,000

超硬ソリッド テーパーエンドミル

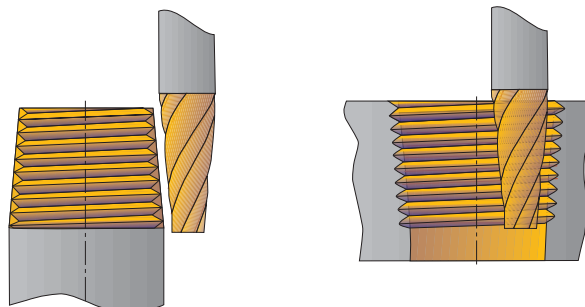
超硬ソリッドテーパーエンドミルは、パイプねじ等のテーパー形状のねじをミルスレッド加工する際の前加工に使用されます。

特徴

- 超硬ソリッドタイプのミルスレッドやミルスレッドチップの寿命を長くします。
- ミルスレッドカッターの切れ刃に均等で適正な負荷がかかるようになります。
- テーパー形状の前加工を施すことにより、ミルスレッドの加工時間が短くなります。



型番	d mm	D mm	l mm	L mm	刃数	適用ねじサイズ	価格
<i>new</i> SC0652D12	6	5.2	12	58	4	NPT 1/16"-1/8" NPTF 1/16"-1/8" BSPT 1/16"-1/8"	¥14,400
SC1085D24	10	8.5	24	73	4	NPT 1/8"-1" NPTF 1/8"-1" BSPT 1/8"-1"	¥20,600
SC1210D32	12	10	32	84	4	NPT 1/4"-3" NPTF 1/4"-3" BSPT 1/4"-3"	¥25,000



ピンク色の型番表示は、ノガ・ジャパン在庫品です。