

スパイラルミルスレッド

高送りでも滑らかな切れ味で加工時間を短縮。小さなマシニングセンターでの小物ワークの加工から、高出力機での重切削まで広範囲の用途に適しています。

- ★比較的小さな径のカッターに2枚から9枚のスパイラルチップを装填できます。
- ★ユニークなクランピング方法のため高精度です。
- ★スパイラル形状のため振動やビビリを防ぎます。
- ★ねじ切り、荒加工、仕上げ加工においても高品質な仕上げになります。
- ★チップは標準として超硬(MT7)があります。MT7は、超微粒子超硬に窒化アルミチタニウムを多層コーティングした万能材種です。(グレー色)



H23 スパイラルツールホルダー

型番	チップサイズA mm	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	刃数	ねじ	トルクスキー	価格
SRH23-2	27	23	25	110	50	2	SR-S23	SR-K21	¥76,000

H23 スパイラルミルスレッドねじ切りチップ

ISO

ピッチ mm	型番	ねじ切りサイズ	価格
1.0	H23 I 1.0 ISO	≥ M26	¥11,600
1.5	H23 I 1.5 ISO	≥ M27	¥11,600
2.0	H23 I 2.0 ISO	≥ M28	¥11,600
3.0	H23 I 3.0 ISO	≥ M30	¥11,600

※内径ねじ切り用

UN

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
24	H23 I 24 UN	≥ 1"	¥11,600
new 20	H23 I 20 UN	≥ 1"	¥11,600
new 18	H23 I 18 UN	≥ 1 1/16"	¥11,600
16	H23 I 16 UN	≥ 1 1/16"	¥11,600
new 14	H23 I 14 UN	≥ 1 1/8"	¥11,600
12	H23 I 12 UN	≥ 1 1/8"	¥11,600
8	H23 I 8 UN	≥ 1 3/16"	¥11,600
new 7	H23 I 7 UN	≥ 1 1/4"	¥11,600

※内径ねじ切り用

WHITWORTH

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11	H23 - 11 W	≥ G 1"	¥11,600

※内外径ねじ共用

BSPT

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11	H23 - 11 BSPT	≥ 1" BSPT	¥11,600

※内外径ねじ共用

NPT

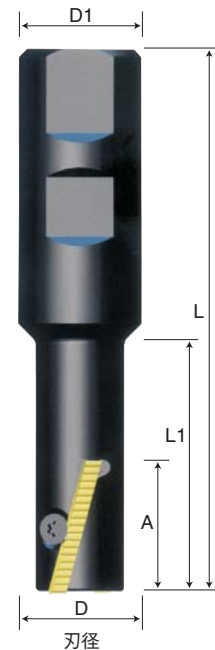
山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11.5	H23 - 11.5 NPT	1" - 2" NPT	¥11,600

※内外径ねじ共用

NPTF

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
new 11.5	H23 - 11.5 NPTF	1" - 2" NPTF	¥11,600

※内外径ねじ共用



スペアパーツリスト

型番	ねじ	価格	トルクスキー	価格
SRH23-2	SR-S23	¥400	SR-K21	¥1,010
SRH32-5	SR-S32	¥580	SR-K22	¥960
SRH45-6	SR-S45	¥780	SR-K40	¥1,070
SRH63-9	SR-S63	¥780	SR-K40	¥1,070

ピンク色の型番表示は、ノガ・ジャパン在庫品です。

H32 スパイラルツールホルダー

型番	チップサイズA mm	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	刃数	ねじ	トルクスキー	価格
SRH32-5	32	32	32	130	60	5	SR-S32	SR-K22	¥86,000

H32 スパイラルミルスレッドねじ切りチップ

ISO

ピッチ mm	型番	ねじ切りサイズ	価格
1.5	H32 I 1.5 ISO	≥ M35	¥12,300
2.0	H32 I 2.0 ISO	≥ M36	¥12,300
3.0	H32 I 3.0 ISO	≥ M38	¥12,300
4.0	H32 I 4.0 ISO	≥ M40	¥12,300

※内径ねじ切り用

UN

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
20	H32 I 20 UN	≥ 1 3/8"	¥12,300
18	H32 I 18 UN	≥ 1 3/8"	¥12,300
16	H32 I 16 UN	≥ 1 3/8"	¥12,300
12	H32 I 12 UN	≥ 1 7/16"	¥12,300
8	H32 I 8 UN	≥ 1 1/2"	¥12,300
6	H32 I 6 UN	≥ 1 9/16"	¥12,300

※内径ねじ切り用

WHITWORTH

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11	H32 - 11 W	内径 ≥ G 1 1/8" 外径 ≥ G 1"	¥12,300

※内外径ねじ共用

BSPT

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11	H32 - 11 BSPT	内径 ≥ 1 1/8" BSPT 外径 ≥ 1" BSPT	¥12,300

※内外径ねじ共用

NPT

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11.5	H32 - 11.5 NPT	内径 1 1/4" - 2" NPT 外径 1" - 2" NPT	¥12,300

※内外径ねじ共用

NPTF

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11.5	H32 - 11.5 NPTF	内径 1 1/4" - 2" NPTF 外径 1" - 2" NPTF	¥12,300

※内外径ねじ共用

H45 スパイラルツールホルダー

型番	チップサイズA mm	D mm	D1 mm	L mm	刃数	ねじ	トルクスキー	価格
SRH45-6	37	45	32	130	6	SR-S45	SR-K40	¥95,000

H45 スパイラルミルスレッドねじ切りチップ

ISO

ピッチ mm	型番	ねじ切りサイズ	価格
1.5	H45 I 1.5 ISO	≥ M50	¥13,600
2.0	H45 I 2.0 ISO	≥ M50	¥13,600
3.0	H45 I 3.0 ISO	≥ M56	¥13,600
4.0	H45 I 4.0 ISO	≥ M56	¥13,600

※内径ねじ切り用

UN

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
16	H45 I 16 UN	≥ 2"	¥13,600
12	H45 I 12 UN	≥ 2"	¥13,600
8	H45 I 8 UN	≥ 2 1/4"	¥13,600
6	H45 I 6 UN	≥ 2 1/4"	¥13,600

※内径ねじ切り用

WHITWORTH

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11	H45 - 11 W	内径 ≥ G 1 3/4" 外径 ≥ G 1"	¥13,600

※内外径ねじ共用

BSPT

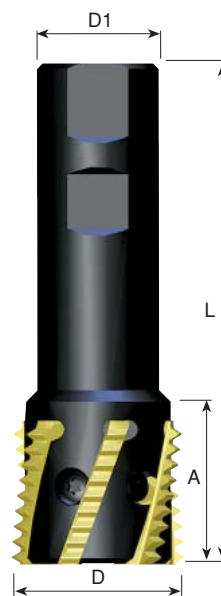
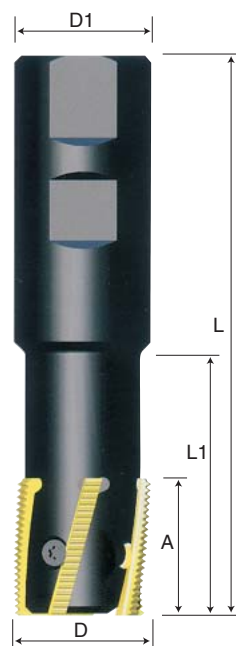
山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11	H45 - 11 BSPT	内径 ≥ 1 3/4" BSPT 外径 ≥ 1" BSPT	¥13,600

※内外径ねじ共用

NPT

山数/インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11.5	H45 - 11.5 NPT	内径 2" NPT 外径 1" - 2" NPT	¥13,600

※内外径ねじ共用



ピンク色の型番表示は、ノガ・ジャパン在庫品です。

H63 スパイラルツールホルダー

型番	チップサイズA mm	D mm	D1 mm	L mm	刃数	ねじ	トルクス キー	価格
SRH63-9	38	63	22	50	9	SR-S63	SR-K40	¥118,000



H63 I 2.0 ISO (MT7) を9ヶ装填したスパイラルツールホルダー SRH63-9

H63 スパイラルミルスレッドねじ切りチップ

ISO

ピッチ mm	型番	ねじ切りサイズ	価格
1.5	H63 I 1.5 ISO	≥ M70	¥13,600
2.0	H63 I 2.0 ISO	≥ M70	¥13,600
3.0	H63 I 3.0 ISO	≥ M75	¥13,600
4.0	H63 I 4.0 ISO	≥ M75	¥13,600

※内径ねじ切り用

UN

山数 /インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
16	H63 I 16 UN	≥ 2 3/4"	¥13,600
12	H63 I 12 UN	≥ 2 3/4"	¥13,600
8	H63 I 8 UN	≥ 3"	¥13,600
6	H63 I 6 UN	≥ 3"	¥13,600

※内径ねじ切り用

WHITWORTH

山数 /インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11	H63 - 11 W	内径 ≥ G 2 1/2" 外径 ≥ G 1"	¥13,600

※内外径ねじ共用

BSPT

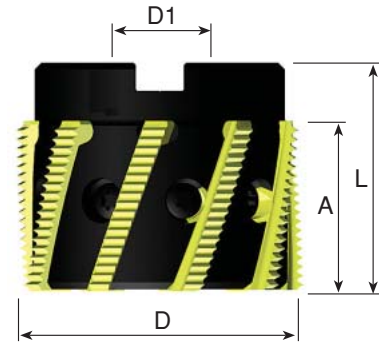
山数 /インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11	H63 - 11 BSPT	内径 ≥ 2 1/2" BSPT 外径 ≥ 1" BSPT	¥13,600

※内外径ねじ共用

NPT

山数 /インチ	型番	ねじ切りサイズ	価格
11.5	H63 - 11.5 NPT	外径 ≥ 1" NPT	¥13,600

※内外径ねじ切り用



スパイラルチップは片刃です。

CNC加工プログラム例

使用工具型番：SRH32-5
 使用チップ型番：H32 I 1.5 ISO
 加工ねじ：内径M36×P1.5、ねじ深さ18mm
 被削材：S45C
 切削速度：153m/min 回転数：1523(RPM)
 一刃あたりの送り：0.072mm/tooth

```
%
O101
(THREAD : M36 X 1.5)
(THREAD'S DEPTH : 18 mm)
(TOOLHOLDER : SRH32-5)
(INSERT : H32 I 1.5 ISO MT7)
(WORKPIECE MATERIAL : S45C)
(INTERNAL RH CLIMB THREAD MILLING)
(NO TOOL RADIUS COMPENSATION : D10=0)
N1T1M6
G90G0G54G17G43H1X0Y0Z15S1523M03
G01Z-18.1875F5000M08
G91
G41D10X1Y-1Z0F548
G03X1Y1Z.1875I0J1F61
G03X0Y0Z1.5I-2J0
G03X-1Y1Z.1875I-1J0
G01G40X-1Y-1Z0F5000
G01Z29.625
G90X0Y0Z50.0
M30
%
```

推奨切削速度 (推奨送り：0.05~0.15mm/刃)

ISO表示	被削材	切削速度 m/min
P	低炭素鋼	135-335
	高炭素鋼	155-240
	合金鋼	125-215
M	ステンレス鋼	155-225
	鋳鋼	180-225
K	鋳鉄	95-200
N	アルミ・非鉄金属	215-405
	プラスチック	135-550
S	ニッケル合金・チタン合金	30-105

※スパイラルミルスレッドは加工対応範囲が広いので、切削条件は、範囲で示されています。上の値の中間の数字からテスト加工をスタートして下さい。

ピンク色の型番表示は、ノガ・ジャパン在庫品です。