

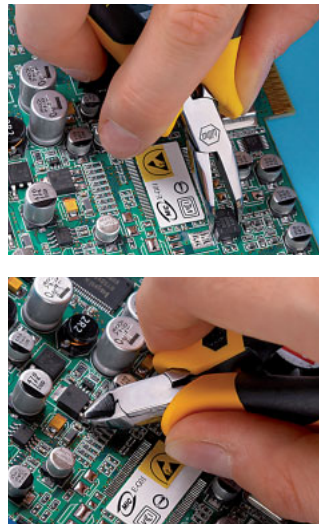
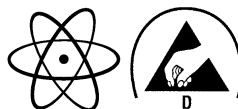
ビーハ プロフェッショナルESD精密ニッパー

2枚葉スプリング機構により
スムーズな使用感です。

渋みのあるミラー
ポリッシュ仕様

耐性に優れた精密なボックスジョイント

静電防止機能付でかつ手に優しい
マルチコンポーネントのハンドル部
(表面抵抗率: 10^6 - 10^9 オーム)



ビーハプロフェッショナルESDプライヤーは、切刃の精度や寿命、またハンドルジョイント部の操作性等に厳格な性能を求められるプロの電気技師のために開発されました。その他の特徴は：

- 選び抜かれたカーボン鋼あるいはクロームバナジウム鋼より鍛造され最良の技術的特性を有しています。
- ヘッドは渋みのあるミラーポリッシュ加工をしていますのでクロームの破片が剥がれて電子部品を故障させたりすることがありません。

ビーハ安全情報

ビーハESD精密ニッパーのハンドル部は電気を通す素材で出来ておりますので、通電状態において使用することはできません。

ESD精密ニッパー (ベベル刃)



Z 41 04 DIN ISO9654に従った先鋭ヘッドのESD精密ニッパー。

先端の広いベベル刃。硬線用。切刃はHRC64程度まで高周波焼入れされていますので長寿命です。様々な硬度のワイヤーを切断できます。

型番	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g	価格
Z4104BV115	115	4 1/2	1.4	1.0	0.4	11.0	60	1 ¥ 6,560

ESD精密ニッパー (フルフラッシュ刃)



Z 41 04 DIN ISO9654に従った先鋭ヘッドのESD精密ニッパー。

先端の広いフルフラッシュ刃。完全に切断跡を残さない銅線のフルフラッシュカッターに適します。切刃はHRC64程度まで高周波焼入れされています。

型番	mm	mm	mm	mm	mm	g	価格
Z4104FF115	115	4 1/2	1.0	11.0	60	1	¥ 6,750

ESD精密ニッパー (フラッシュ刃、ワイヤートラップ付)



Z 41 04 DIN ISO9654に従った先鋭ヘッドのESD精密ニッパー。

先端の広いフルフラッシュに近いフラッシュ刃。ワイヤートラップ機能が付いていますので、切断したワイヤーを落としません。銅線のフラッシュカット用。切刃はHRC64程度まで高周波焼入れされていますので長寿命です。

型番	mm	mm	mm	mm	mm	g	価格
Z4104WF115	115	4 1/2	1.2	11.0	60	1	¥ 6,700

ESD精密ニッパー (セミフラッシュ刃)



Z 40 04 DIN ISO9654に従った先鋭ヘッドのESD精密ニッパー。

先端の鋭いセミフラッシュ刃。軟線から硬線用。切刃はHRC64程度まで高周波焼入れされています。材質はC60高合金炭素鋼。届きにくい箇所の様々な硬度のワイヤーを切断するのに適しています。

型番	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g	価格
Z4004SF115	115	4 1/2	1.0	0.6	0.3	10.0	60	1 ¥ 6,480

ESD精密ニッパー (フラッシュ刃)



Z 40 04 DIN ISO9654に従った先鋭ヘッドのESD精密ニッパー。

先端の鋭いフルフラッシュに近いフラッシュ刃。銅線のフラッシュカット用。切刃はHRC64程度まで高周波焼入れされています。材質はC60高合金炭素鋼。手の届きにくい場所の銅線をほぼ、フラッシュカットします。

型番	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g	価格
Z4004NF115	115	4 1/2	1.0	10.0	60	1	¥ 6,860	

ビーハ プロフェッショナルESD精密ニッパー&プライヤー

ESD精密ニッパー (ベベル刃)



Z 44 04 DIN ISO9654に従ったセミサーキュラーヘッドのESD精密ニッパー。先端の広いベベル刃なので硬線にも適します。切刃はHRC64程度まで高周波焼入れされ長寿命です。様々な硬度のワイヤーを切断できる万能タイプのニッパーです。

型番	全長 mm	開口 mm	先端径 mm	先端幅 mm	重量 g	価格
Z4404BV115	115	4 1/2	1.4	1.0	0.4	11.0 60 1 ¥ 6,300

ESD精密ニードルノーズプライヤー



Z 36 04 DIN ISO9655に従ったESD精密ニードルノーズプライヤー。ストレート形状で、掴み部はギザ付。C45特殊工具鋼製、焼入れ、焼戻し処理をしています。精密部品を掴んだり、曲げたりするのに使用します。

型番	全長 mm	開口 mm	先端径 mm	重量 g	価格
Z3604S120	120	4 3/4	9.5	60	1 ¥ 5,450

ESD精密アングルエンドニッパー (フラッシュ刃)



Z 46 04 DIN ISO9654に従った29°傾斜のESD精密ニッパー。先端の広いフラッシュ刃。切刃は29°の傾斜がありますので、縦にも横にも使用できます。銅線のフラッシュカット用。切刃はHRC64程度に高周波焼入れされています。

型番	全長 mm	開口 mm	先端径 mm	先端幅 mm	重量 g	価格
Z4604A29F115	115	4 1/2	1.2	12.0	78	1 ¥ 7,850

ESD精密先曲りニードルノーズプライヤー



Z 36 04 DIN ISO9655に従ったESD精密先曲りニードルノーズプライヤー。先曲り角度、約45°、掴み部はギザ付。C45特殊工具鋼製。焼入れ、焼戻し処理をしています。精密部品を掴んだり、曲げたりするのに使用します。

型番	全長 mm	開口 mm	先端径 mm	重量 g	価格
Z3604A120	120	4 3/4	9.5	60	1 ¥ 5,790

ESD精密オブリケニッパー (フラッシュ刃)



Z 46 04 DIN ISO9654に従った40°傾斜のESD精密オブリケニッパー。先端は極細になっていて40°の傾斜が付いているフラッシュ刃。特に手の届きにくい狭い場所で威力を発揮します。軟線用。切刃硬度HRC64程度。

型番	全長 mm	開口 mm	先端径 mm	先端幅 mm	重量 g	価格
Z4604A40F110	110	4 3/8	0.6	9.5	42	1 ¥ 7,080

ビーハ エレクトロニクス精密ニッパー

エレクトロニクス用精密ニッパー (フルフラッシュ刃)



※ESD用ではありません。

数量限定!!

Z 40 03 先鋭ヘッドのエレクトロニクス用精密ニッパー。

エレクトロニクス分野で、狭くて工具の届きにくい場所での軟線の完全なフルフラッシュカットに適します。C70特殊工具鋼製。開閉用スプリング付。

型番	全長 mm	開口 mm	先端径 mm	重量 g	価格
Z4003FF128	128	5	1.3	11.0	70 5 ¥ 3,170

ESD精密エンドニッパー (フラッシュ刃)



Z 47 04 DIN ISO9654に従ったESD精密エンドニッパー。先端は極細になっていて狭い場所で使い易くなっています。切刃はフルフラッシュに近いフラッシュ刃でHRC64程度まで高周波焼入れされています。手の届きにくい場所での軟線のフラッシュカット用。

型番	全長 mm	開口 mm	先端径 mm	先端幅 mm	重量 g	価格
Z4704EF110	110	4 3/8	0.6	4.8	65	1 ¥ 7,250

エレクトロニクス用精密ニッパー (フルフラッシュ刃、ワイヤートラップ付)



Z 40 03 先鋭ヘッドのエレクトロニクス用ワイヤートラップ付精密ニッパー。フルフラッシュ刃。軟線を完全に切断跡を残さずに切断できます。切断したワイヤーを落とさないワイヤートラップ付。ESD用ではありません。

型番	全長 mm	開口 mm	先端径 mm	重量 g	価格
Z4003WFF118	118	5	1.3	11.0	70 5 ¥ 3,390

★印：数量限定商品です。