高能率加工 超硬ソリッドエンドミル SR420M

Niagara Cutter

4〜5枚刃 チャンファー付 ファインピッチの ラフィングエンドミル

炭素鋼・ステンレス鋼向き

スロッチングに適します！

特 徴

- 先進的溝形状
- 抜群の横引き破壊強度
- 超微粒子超硬
- コーナーチャンファー付
- センターカット

SR 420M コーナーチャンファー付

刃 径	柄 径	刃 長	全 長	刃数	コーナーチャンファー	AlTiN 型 番	価 格
6mm	6mm	8mm	51mm	4	0.50	SR420M 47901	￥ 8,780
6mm	6mm	16mm	58mm	4	0.50	SR420M 47902	￥10,400
8mm	8mm	10mm	59mm	4	0.50	SR420M 47903	￥11,500
8mm	8mm	20mm	64mm	4	0.50	SR420M 47904	￥12,400
10mm	10mm	11mm	67mm	4	0.50	SR420M 47905	￥12,300
10mm	10mm	22mm	73mm	4	0.50	SR420M 47906	￥14,600
12mm	12mm	12mm	74mm	4	1.00	SR420M 47907	￥16,100
12mm	12mm	32mm	84mm	4	1.00	SR420M 47908	￥17,600
14mm	14mm	16mm	76mm	4	1.00	SR420M 47909	￥19,300
14mm	14mm	32mm	84mm	4	1.00	SR420M 47910	￥21,100
16mm	16mm	16mm	83mm	4	1.00	SR420M 47911	￥27,300
16mm	16mm	36mm	93mm	4	1.00	SR420M 47912	￥32,000
18mm	18mm	38mm	85mm	4	1.00	SR420M 47913	￥33,600
18mm	18mm	45mm	100mm	4	1.00	SR420M 47914	￥35,300
20mm	20mm	38mm	100mm	4	1.00	SR420M 47915	￥42,200
20mm	20mm	50mm	105mm	4	1.00	SR420M 47916	￥44,300
25mm	25mm	38mm	115mm	5	1.00	SR420M 47917	￥55,500
25mm	25mm	60mm	140mm	5	1.00	SR420M 47918	￥70,800

SR420M 推奨切削条件表（回転数、一刃当たりの送りとスロッチング送り速度）

被 削 材	m/min	6mm Diameter			10mm Diameter			12mm Diameter			20mm Diameter			25mm Diameter		
		RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min	RPM	送り/刃	mm/min
ステンレス鋼																
303	91	4,848	0.014	262	2,909	0.022	261	2,424	0.027	262	1,455	0.034	196	1,164	0.041	189
304	91	4,848	0.014	262	2,909	0.022	261	2,424	0.027	262	1,455	0.034	196	1,164	0.041	189
316	91	4,848	0.013	242	2,909	0.021	241	2,424	0.025	242	1,455	0.031	182	1,164	0.038	175
15/5	80	4,242	0.013	212	2,545	0.021	211	2,121	0.025	212	1,273	0.031	159	1,018	0.038	153
17/4	80	4,242	0.011	187	2,545	0.018	186	2,121	0.022	187	1,273	0.028	140	1,018	0.033	134
416	80	4,242	0.011	187	2,545	0.018	186	2,121	0.022	187	1,273	0.028	140	1,018	0.033	134
Kovar/Invar	51	2,727	0.013	136	1,636	0.021	136	1,364	0.025	136	818	0.031	102	655	0.038	98
炭 素 鋼																
1018/1020	146	7,757	0.015	465	4,654	0.025	464	3,879	0.030	465	2,327	0.038	349	1,862	0.045	335
1045	134	7,111	0.013	356	4,267	0.021	354	3,556	0.025	356	2,133	0.031	267	1,707	0.038	256
4140	122	6,465	0.013	323	3,879	0.021	322	3,232	0.025	323	1,939	0.031	242	1,551	0.038	233
4340	116	6,141	0.013	307	3,685	0.021	306	3,071	0.025	307	1,842	0.031	230	1,474	0.038	221
鋳 物																
ダクタイル鋳鉄	97	5,151	0.018	361	3,091	0.029	359	2,576	0.035	361	1,545	0.044	270	1,236	0.053	260
ねずみ鋳鉄	126	6,667	0.018	467	4,000	0.029	465	3,333	0.035	467	2,000	0.044	350	1,600	0.053	336
工 具 鋼																
A2	97	5,151	0.016	330	3,091	0.027	328	2,576	0.032	330	1,545	0.040	247	1,236	0.048	237
D2	80	4,242	0.016	272	2,545	0.027	270	2,121	0.032	272	1,273	0.040	204	1,018	0.048	195
H13	97	5,151	0.016	330	3,091	0.027	328	2,576	0.032	330	1,545	0.040	247	1,236	0.048	237
P20	86	4,545	0.018	318	2,727	0.029	317	2,273	0.035	318	1,364	0.044	239	1,091	0.053	229
S7	91	4,848	0.016	310	2,909	0.027	309	2,424	0.032	310	1,455	0.040	233	1,164	0.048	223

※上記の切削速度及び送りは、切り込み深さが軸方向、径方向で刃径×1を基準としています。

ピンク色の型番表示は、ノガ・ジャパン在庫です。

SR420Mの寸法公差（mm）
刃径：＋0／－0.075　柄径：h6 DIN
コーナーC：＋／－ 0.13