

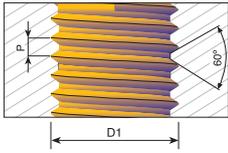
航空機用 ジェット ミニミルスレッド

超硬材種 : MT8

UNJ

内径 UNJ ねじ用
ジェットミニミルスレッド ねじ深さD1×2.5まで!

スパイラル溝内に
油穴が付いています
(シャンクはメートル寸法)



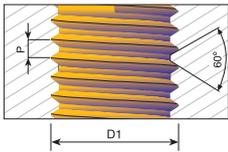
山数/ インチ	UNJC	UNJF	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
32	6		S06025C7 32UNJ	6	2.55	3	7.1	58	¥25,600
32	8	10	S06033C10 32UNJ	6	3.30	3	10.5	58	¥27,800
28		1/4	S08051C16 28UNJ	8	5.10	3	16.0	64	¥32,800
24		5/16, 3/8	S08067C20 24UNJ	8	6.70	3	20.0	64	¥32,800
20	1/4		S06049C16 20UNJ	6	4.90	3	16.0	58	¥27,800
20		7/16	S0808C28 20UNJ	8	8.00	3	28.0	64	¥32,800
18	5/16	9/16	S08061C20 18UNJ	8	6.15	3	20.0	64	¥32,800
16	3/8		S08069C24 16UNJ	8	6.90	3	24.0	64	¥32,800
14	7/16		S08079C25 14UNJ	8	7.90	3	25.0	64	¥32,800
13	1/2		S10094C27 13UNJ	10	9.40	3	27.5	73	¥42,600

※油穴の付いていないカッター。

MJ

内径 MJ ねじ用
ジェットミニミルスレッド ねじ深さD1×2.5まで!

スパイラル溝内に
油穴が付いています
(シャンクはメートル寸法)



ピッチ mm	D1	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格
0.5	MJ3	S03024C7 0.5MJ	3	2.40	3	7.5	38	¥25,600
0.7	MJ4	S06032C10 0.7MJ	6	3.20	3	10.0	58	¥27,800
0.8	MJ5	S06039C12 0.8MJ	6	3.90	3	12.5	58	¥27,800
1.0	MJ6	S06048C15 1.0MJ	6	4.80	3	15.0	58	¥27,800
1.25	MJ8	S08061C20 1.25MJ	8	6.10	3	20.0	64	¥32,800
1.5	MJ10	S0808C25 1.5MJ	8	8.00	3	25.0	64	¥32,800
1.75	MJ12	S10092C30 1.75MJ	10	9.20	3	30.0	73	¥42,600
2.0	MJ14, MJ16	S1010C35 2.0MJ	10	10.00	3	35.0	73	¥42,600

※油穴の付いていないカッター。

アルミニウム用 ミニミルスレッド

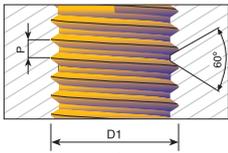
超硬材種 : K20
(ノンコート)

アルミ、樹脂に適した、より鋭い刃先形状の特別な表面处理を施しています。

NEW

ISO

内径メートルねじ用
ミニミルスレッド



ピッチ mm	D1 M並目	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	ねじ切り深さ
0.4	M2	AM06016 C4 0.4 ISO	6	1.53	3	4.5	58	2xD1
		AM03016 C6 0.4 ISO	3	1.53	3	6.0	39	3xD1
		AM03016 C10 0.4 ISO	3	1.53	3	10.4	39	5xD1
0.5	M3	AM06024 C6 0.5 ISO	6	2.37	3	6.5	58	2xD1
		AM06024 C9 0.5 ISO	6	2.37	3	9.5	58	3xD1
		AM03024 C15 0.5 ISO	3	2.40	3	15.5	39	5xD1
0.7	M4	AM06031 C9 0.7 ISO	6	3.10	3	9.0	58	2xD1
		AM06031 C12 0.7 ISO	6	3.10	3	12.5	58	3xD1
0.8	M5	AM06038 C12 0.8 ISO	6	3.80	3	12.5	58	2xD1
		AM06038 C16 0.8 ISO	6	3.80	3	16.0	58	3xD1
1.0	M6	AM06047 C14 1.0 ISO	6	4.65	3	14.0	58	2xD1
		AM06047 C20 1.0 ISO	6	4.65	3	20.0	58	3xD1
1.25	M8	AM0606 C18 1.25 ISO	6	6.00	3	18.0	58	2xD1
		AM0606 C24 1.25 ISO	6	6.00	3	24.0	58	3xD1

ピンク色の型番表示は、ノガ・ウォーターズ在庫品です。

NEW デンタル用 ミニミルスレッド

デンタルインプラント用のミニミルスレッドです。
突き出しが長くデザインされており、高精度で長寿命です

超硬材種：MT11

ウルトラ超微粒子超硬に
先進の三層PVDブルー
コーティング

ISO 内径メートルねじ用



ピッチ mm	M 並目	型番	d mm	D mm	D1 mm	刃数	I mm	N mm	L mm	価格
0.25	M1.2	M 03009 C3 0.25 N4 ISO	3	0.90	1.25	3	3.0	4.7	39	¥23,200
0.3	M1.4	M 03011 C4 0.3 N7 ISO	3	1.05	1.40	3	4.0	7.2	39	¥23,200
0.35	M1.6, M1.8	M 03012 C5 0.35 N8 ISO	3	1.20	1.40	3	4.8	8.6	39	¥23,200
0.4	M2	M 03016 C4 0.4 N8 ISO	3	1.53	1.90	3	4.6	8.6	39	¥23,200

UN 内径ユニファイねじ用

山数/ インチ	UNF	型番	d mm	D mm	D1 mm	刃数	I mm	N mm	L mm	価格
80	0	M 03012 C3 80 N5 UN	3	1.15	1.35	3	3.1	5.6	39	¥23,200
72	1	M 03015 C4 72 N5 UN	3	1.45	1.65	3	3.7	5.9	39	¥23,200
72	1	M 03015 C4 72 N10 UN	3	1.45	1.65	3	3.7	10.0	39	¥23,200
72	1	M 03015 C4 72 N15 UN	3	1.45	1.65	3	3.7	15.0	39	¥23,200

MTS・MTI・FMTI ミニミルスレッド 切削速度と送り



ISO	被削材	切削速度 m/min	一刃あたりの送り (mm)													
			φ1	φ1.5	φ2	φ3	φ4	φ5	φ6	φ7	φ8	φ9	φ10	φ12	φ14	φ16
P	低・中炭素鋼 < 0.55%C	60-120	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
	高炭素鋼 ≥ 0.55%C	60-90	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14	0.14	0.16	0.17	0.18
	合金鋼、処理鋼	50-80	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14
M	ステンレス鋼(快削)	70-100	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13
	ステンレス鋼(オーステナイト)	60-90	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13
	鋳鋼	70-90	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14
K	鋳鉄	40-80	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
	アルミ ≤ 12%Si、銅	100-200	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	アルミ > 12%Si	60-140	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14
	プラスチック	50-200	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20
S	ニッケル合金、チタン合金	20-40	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08