

## フェアッド社についてのご紹介

TRUST BLUE



フェアッド社の正式名称はAugust Rüggeberg GmbH & Co. KGであり、馬のマークのPFERD (フェアッド) ブランドとして、創業以来200年以上に渡り親しまれている、世界の研磨工具業界を主導するドイツの老舗メーカーです。弊社ではフェアッド製品の205・206シリーズであるダイヤモンドやすり、研削砥石、切断砥石、フラップディスク、207・208シリーズの機械用切断砥石、工業用ブラシを日本市場における総代理店として販売しています。

フェアッド社はドイツの2工場に加え、アメリカ、スペイン、南アフリカにも生産工場を有しています。また、フェアッド社の工具は、ただ単に生産性を上げ工具代を節約することにとどまらず、騒音・振動や粉塵を減少させることにより、作業者の環境・安全を確保することを重要視しております。フェアッド社は常に技術革新を求め、世界のユーザー、販売業者の方々にも、フェアッド製品を使用・取り扱いをすることがクールであり、誇りを持てるように努力してまいります。



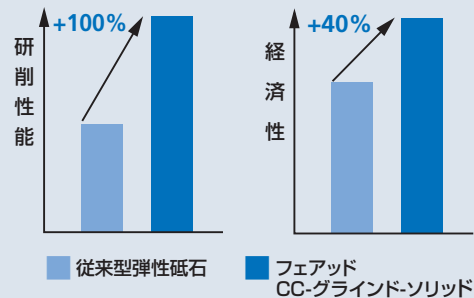
ドイツ、マリエンハイデのフェアッド社 本社&工場



CC-グラインド-ソリッドは重研削の分野で、従来品の研削能率を圧倒します。



### 鉄鋼に対する従来品との性能比較



## フェアッド CC-グラインド-ソリッドについて

フェアッド社の先進的技術革新であるCC-GRIND-SOLIDは、ガラス繊維によるバックアップパッド、高性能の研磨砥粒及び独自の保持システムが統合されており、弾性研削砥石の新世代を切り拓くものであります。

フェアッド社の革新的、ガラス繊維バックアップパッドとの強靱な多層構造によりCC-GRIND-SOLIDは、従来の強化ガラス繊維のディスクと同等の強靱性及び安全性を備えており、特に側面からの荷重テストに対して著しい結果を出しており、DIN EN 12413の研磨用弾性砥石の安全基準を満たしています。

CC-GRIND-SOLIDは独自の取り付けシステムにより(クランピングフランジセットを使用) 特に平らに近いアングル(5~15°程度)での使用ができます。**CC-GRIND-SOLIDは、もちろん作業条件にもよりますが、従来品の数倍の研削性能を発揮します。**

### 《用途》

- 一般鋼・ステンレス鋼等の平面・曲面研削、面取り、バリ取り
- 鋼材溶接部のビード取り、表面研削

#### フェアッド社独自の保持システム



独自の取り付けシステムにより素早く砥石の交換ができます。



### 《CC-GRIND-SOLIDの特徴》

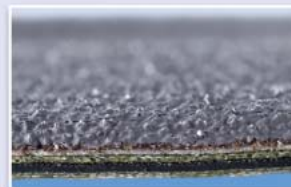
溶接部の仕上げ作業



重研削及び粗加工



多層構造のクローズアップ写真



ステンレス鋼用があります



CC-GRIND-SOLIDは特に粗く厚い溶接部の研削に適しています。



CC-GRIND-SOLIDのユニークな取り付け方法により、ほぼ平らのアングルでの研削作業もできます。

## フェアッド社の4つのフィルター (防止装置)



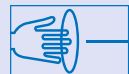
Vibration Filter  
振動フィルター



Noise Filter  
騒音フィルター

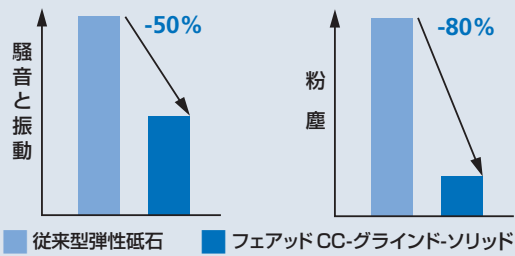


Emission Filter  
排出フィルター



Haptic Filter  
触覚フィルター

単なる重研削でなく、環境に優しい研削ができます。



## 砥石を安全に使用するための重要事項

- = 保護メガネを着用して下さい。
- = 耳栓、イヤーマフを着用して下さい。
- = マスクを付けて下さい。
- = ご使用前に、必ず取扱説明書をお読み下さい。

CC-グラインド-ソリッドは必ずSFSクランピングフランジセットを同時使用してお使い下さい。SFSのプラスチックパーツが砥石穴径に対するアダプターの役目を果たします。

## CC-グラインド-ソリッド 鉄鋼用



### 特徴

- 無理な荷重をかけることなく、軽いタッチで一気に重研削のできる全く新しいタイプの研削砥石です。一般鋼用です。
- ディスクの研磨面のみを使用して下さい。ディスク側面は使用できません。
- SFSクランピングフランジセットは、砥石のサイズごとに別々にご購入下さい。

型番	商品名	粒度	寸法(mm) 外径×厚み×穴径	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
CCG 100SGS 945186	CC-グラインド-ソリッド 100×15/16 SGスチール	#36	100×8 ×16/15 (SFS使用時)	15,300	60	10	¥ 840
CCG 125SGS 945193	CC-グラインド-ソリッド 125×22/22.23 SGスチール	#36	125×10.8 ×22.23/22 (SFS使用時)	12,200	85	10	¥ 990
CCG 180SGS 945209	CC-グラインド-ソリッド 180×22/22.23 SGスチール	#36	180×10.8 ×22.23/22 (SFS使用時)	8,500	165	10	¥1,850

## CC-グラインド-ソリッド ステンレス鋼用



### 特徴

- 無理な荷重をかけることなく、軽いタッチで一気に重研削のできる全く新しいタイプの研削砥石です。ステンレス鋼用です。
- ディスクの研磨面のみを使用して下さい。ディスク側面は使用できません。
- SFSクランピングフランジセットは、砥石のサイズごとに別々にご購入下さい。

型番	商品名	粒度	寸法(mm) 外径×厚み×穴径	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
CCG 125SGI 945216	CC-グラインド-ソリッド 125×22/22.23 SGステンレス	#36	125×10.8 ×22.23/22 (SFS使用時)	12,200	85	10	¥1,060
CCG 180SGI 945223	CC-グラインド-ソリッド 180×22/22.23 SGステンレス	#36	180×10.8 ×22.23/22 (SFS使用時)	8,500	165	10	¥1,950

### 特徴

- この特殊なSFSクランピング・フランジセットは、特にCC-グラインド-ソリッドのディスクを標準のアングルグラインダーに取り付けて使用することができます。
- 独自の取り付けシステムにより、平らに近いアングルでの使用ができます。

型番	商品名	ねじ寸法	使用アングル グラインダー	重量 (g)	入数 (小箱)	最高 使用速度	価格/枚
SFSCCG 100 941607	SFSクランピング・フランジセット 100×M10×15	M10	100mm, 15mm軸径用	23	1	80m/s	¥1,020
SFSCCG 125 941614	SFSクランピング・フランジセット 115/125×M16×22	M16	115mm, 22mm軸径用 125mm,	50	1	80m/s	¥1,290
SFSCCG 180 941621	SFSクランピング・フランジセット 180×M16×22	M16	180mm, 22mm軸径用	65	1	80m/s	¥1,290
SFSCCG 100 932209	SFSクランピング・フランジセット 100×M10×16	M10	100mm, 16mm軸径用	23	1	80m/s	¥ 990
SFSCCG 125 887578	SFSクランピング・フランジセット 115/125×M14×22.23	M14	115mm, 22.23mm軸径用 125mm,	50	1	80m/s	¥1,290
SFSCCG 180 887585	SFSクランピング・フランジセット 180×M14×22.23	M14	180mm, 22.23mm軸径用	65	1	80m/s	¥1,290

## SFSクランピング・フランジセット CC-グラインド-ソリッド用



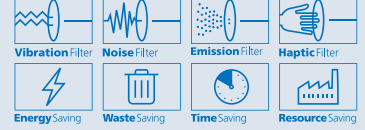


## フェアッド社最新のハイパフォーマンス工具!

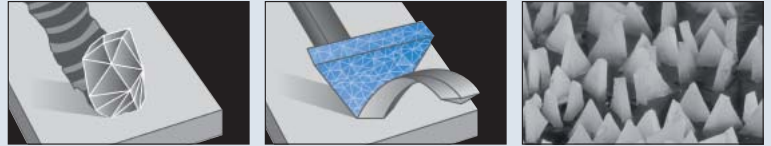


ビクトグレイン製品は世界でもっとも高性能な研削砥石のひとつです。フェアッド社の精確に成形された三角形の砥粒が、他を圧倒する高度な研削性能をもたらしました。ビクトグレインの三角形砥粒は均一な形状、寸法で成形されており、刃先が常に最適な角度で被削材に当たり、従って砥粒はより少ない負荷で加工物を研削することができます。ビクトグレインの三角形砥粒は、三角形の一边で基材にしっかりと固定されています。従って、ビクトグレインはそのスリムな形状と相俟って、非常に大きなチップスペースを実現させていますので、更に研削効率を改善させることに成功しました。ビクトグレインの三角形構造では、特に最大の研削性能を生み出すための設計がされています。三角形の内部の非常に小さな結晶により、鋭い砥粒は常に露出し、最適な研削性能を保持します。それでいながら、最少の量の三角形の研削砥粒が砕ける構造となっています。

PFERDERGONOMICS®:



これらの特性のすべての組合せにより、発熱量をおさえながら安定した研削性能、さらに圧倒的な長寿命、被削材の均一な表面粗さなどの恩恵を受けることができます。



従来の研削砥石      ビクトグレインでの研削      ビクトグレインの整列配置

## CCグランドソリッド ビクトグレイン SGPスチール



適用被削材 ■ スチール

用途 ■ 平面研削、溶接部ビード取り、面取り、バリ取り

推奨作業条件・使用工具

- 平に近い角度で研削できるアングルグラインダー、SFSクランピングフランジセット。
- 研削砥石の面のみをご使用下さい。砥石の淵は使用しないで下さい。

型番	商品名	外径 D(mm)	穴径 H(mm)	最高使用速度 (rpm)	価格	入数	適用SFS (ドイツ仕様)
CCG100STV104965	CCグランドソリッド ビクトグレイン100 鉄用	100	16	15,300	¥1,120	10	SFSCCG100932209
CCG125STV104989	CCグランドソリッド ビクトグレイン125 鉄用	125	22.23	12,200	¥1,300	10	SFSCCG125887578
CCG180STV105009	CCグランドソリッド ビクトグレイン180 鉄用	180	22.23	8,500	¥2,380	10	SFSCCG180887585

## CCグランドソリッド ビクトグレイン SGPステンレス



適用被削材 ■ ステンレス鋼

用途 ■ 溶接部ビード取り、面取り、バリ取り

推奨作業条件・使用工具

- 平に近い角度で研削できるアングルグラインダー、SFSクランピングフランジセット
- 研削砥石の面のみをご使用下さい。砥石の淵は使用しないで下さい。

型番	商品名	外径 D(mm)	穴径 H(mm)	最高使用速度 (rpm)	価格	入数
CCG125SSV105023	CCグランドソリッド 125 ビクトグレイン ステンレス用	125	22.23	12,200	¥1,430	10
CCG180SSV105030	CCグランドソリッド 180 ビクトグレイン ステンレス用	180	22.23	8,500	¥2,620	10

### SFSクランピング・フランジセット

CC-グランドソリッド用



CCグランドソリッド ビクトグレインには、別売のSFSクランピングフランジセットをご使用の上、アングルグラインダーに取り付けてください。アングルグラインダーのねじ寸法により、日本仕様とドイツ仕様がございます。

型番	商品名	ねじ寸法	使用アングルグラインダー	価格/枚	仕様
SFSCCG 100 941607	SFSクランピング・フランジセット 100×M10×15	M10	100mm, 15mm軸径用	¥1,020	日本仕様
SFSCCG 125 941614	SFSクランピング・フランジセット 115/125×M16×22	M16	115mm, 22mm軸径用	¥1,290	日本仕様
SFSCCG 180 941621	SFSクランピング・フランジセット 180×M16×22	M16	180mm, 22mm軸径用	¥1,290	日本仕様
SFSCCG 100 932209	SFSクランピング・フランジセット 100×M10×16	M10	100mm, 16mm軸径用	¥990	ドイツ仕様
SFSCCG 125 887578	SFSクランピング・フランジセット 115/125×M14×22.23	M14	115mm, 22.23mm軸径用	¥1,290	ドイツ仕様
SFSCCG 180 887585	SFSクランピング・フランジセット 180×M14×22.23	M14	180mm, 22.23mm軸径用	¥1,290	ドイツ仕様

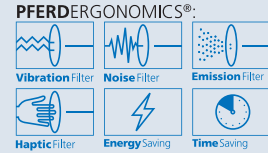


## CCグランドーstroング

CCグランドーstroングは、従来型の砥石全体が研削されてなくなってしまう研削砥石と、フェアド社の新型研削砥石であり、背面パッドが削られずに残るCCグランドーstroングとの間に位置する砥石です。

### 特徴

- CCグランドーstroングと比べて、CCグランドーstroングでは背面パッドも徐々に削られますが、研削面が3層になっていて、しかも一層ずつが順番に削れていくので工具寿命が3倍になります。
- 高い研削性能がありますので、最短の作業時間になります。
- 従来型の研削砥石と比較して、騒音と振動は50%、粉塵は70%軽減され、環境に優しい砥石です。
- 従来の研削砥石と比べて、明らかに優れた研削面が得られます。



研削面は3層になっています



**適用被削材** ■ 鉄、黒皮

**用途** ■ 表面研削、溶接部のビード取り、面取り、バリ取り

型番	商品名	外径 D (mm)	穴径 H (mm)	最高使用速度 (rpm)	粒度	価格	入数
CCGS125SG104484	CCグランド ストロング125	125	22.23	12,200	# 36	¥1,400	10



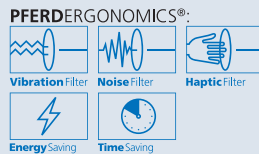
## ジスクペーパーと従来の研削砥石層を重ね合わせた 新型ハイブリッド砥石

## セラミックSGコンフォート

セラミックSGコンフォートは、ジスクペーパーの研磨砥石と、従来の研削砥石の層を重ね合わせた、鉄用の新型ハイブリッド砥石です。

### 特徴

- 高い研削性能を備えた砥石と、最適な粒度の研磨層の組合せにより、セラミックSGコンフォートは最速の作業性と、最大のコストパフォーマンスを提供します。
- 非常に長い工具寿命により、工具交換の時間を少なくします。
- 従来の研削砥石と組み合わせているため、外周部も使用できます。
- 従来の研削砥石に比べて、騒音と振動を大幅に低減します。



ジスクペーパーの研磨層  
従来の研削砥石



**適用被削材** ■ 鉄

**用途** ■ 面の研削、溶接部のビード取り、面取り、バリ取り

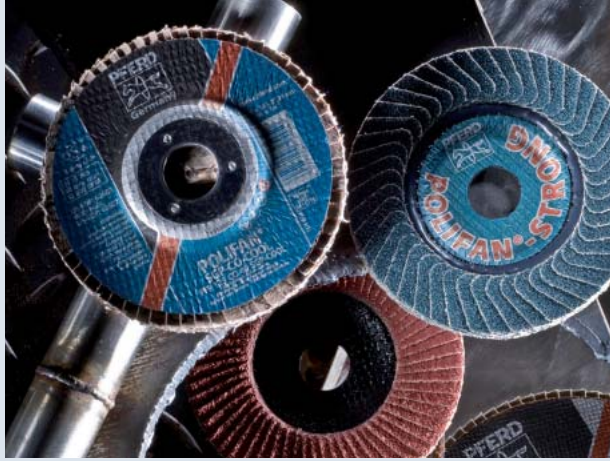
**研磨材** ■ 酸化セラミック粒CO、特殊酸化アルミナA



型番	商品名	外径 D (mm)	厚み T (mm)	穴径 H (mm)	最高使用速度 (rpm)	粒度	価格	入数
CSGC125H104507	セラミックSG コンフォート125	125	7.6	22.23	12,200	# 36	¥1,230	10



# 圧倒的に長寿命！ ポリファン®フラップディスク



フェアッド社のポリファン®フラップディスクは、弾性砥石と比較して高度な研削性能に加えて、優れた表面仕上げを達成できるという利点を備えています。SGAタイプのフラップディスクは一般産業用に幅広く使用でき鋭い研削力を発揮しながら、圧倒的な長寿命を誇ります。

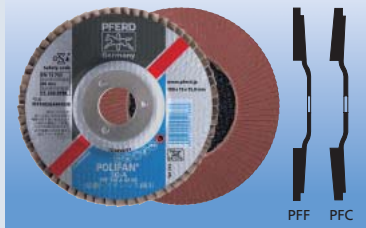
**砥粒**：酸化アルミナA  
**被削材**：鉄鋼、ステンレス鋼、プラスチック  
**適用**：平面研磨、溶接のビード取り

鋭い切れ味の研削力により、無理な力をかけずにスムーズに研削できます。一般のアングルグラインダーで、ご使用下さい。



## SGAタイプ ポリファン®フラップディスク

鉄鋼、ステンレス鋼、樹脂用



型番	商品名	粒度	寸法(mm) 外径×穴径×厚み	砥材	羽根長さ(mm)	羽根枚数	MAX. RPM	重量(g)	入数(小箱)	価格/枚
PFF100SGA941638	ポリファン®フラップディスクSGA 100×#40	#40	100×15×15	A	23	50	15,300	84	10	¥870
PFF100SGA941652	ポリファン®フラップディスクSGA 100×#60	#60	100×15×15	A	23	60	15,300	80	10	¥870
PFF100SGA941676	ポリファン®フラップディスクSGA 100×#80	#80	100×15×14	A	23	60	15,300	69	10	¥870
PFF100SGA941683	ポリファン®フラップディスクSGA 100×#120	#120	100×15×13	A	23	60	15,300	62	10	¥870

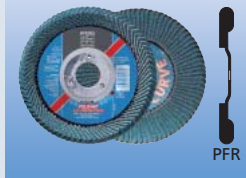
## ポリファン®カーブ

ポリファン®カーブは特に溶接部のビード取り用に開発されたフェアッド社の技術革新です。独自の丸形状のデザインにより、複雑な形状のワークのビード(肉盛り)取りに威力を発揮します。

鉄鋼・ステンレス鋼用  
SGP シルコン・カーブ

### 特徴

独特の砥石形状により、非常に速く研削ができ、作業コストを軽減します。溶接のビード取りには抜群の長寿命。



### 砥粒

ジルコニア・アルミナZ #40

PFERDERGONOMICS®



※ポリファン®カーブの穴径は22.23mm (7/8")となっておりますので、必ずご使用のアングルグラインダーが、22.23mm仕様であることを、ご確認下さい。



型番	価格	粒度	肉盛部幅	D × T × H mm 外径 厚み 穴径	最高使用速度 (rpm)	入数
PFR125Z40790151	¥1,820	#40	>5mm	125×14.0×22.23	12,200	10
PFR125Z40790175	¥1,920	#40	>8mm	125×16.0×22.23	12,200	10
PFR150Z40844939	¥2,220	#40	>5mm	150×14.0×22.23	10,200	10
PFR150Z40844946	¥2,430	#40	>8mm	150×16.0×22.23	10,200	10
PFR180Z40881248	¥2,720	#40	>8mm	180×16.0×22.23	8,600	10

ステンレス鋼・鉄鋼用  
SGP コー・カーブ

### 特徴

速く研削が出来る上に仕上がりが美しくなります。発生する熱をおさえられます。



### 砥粒

酸化セラミック(CO) #60

※ポリファン®カーブの穴径は22.23mm (7/8")となっておりますので、必ずご使用のアングルグラインダーが、22.23mm仕様であることを、ご確認下さい。

用途	型番	価格	粒度	肉盛部幅	D × T × H mm 外径 厚み 穴径	最高使用速度 (rpm)	入数
ステン用	PFR125C60790168	¥2,100	#60	>5mm	125×14.0×22.23	12,200	10
ステン用	PFR125C60790182	¥2,180	#60	>8mm	125×16.0×22.23	12,200	10
アルミ用	PFR125A40851975	¥2,040	#40	>8mm	125×16.0×22.23	12,200	10

アルミ・非鉄用  
SGP カーブ・アルー

### 特徴

特にアルミや柔い材質に対して、目詰まりせず、速く研削できます。余計な含有物を含まないため、研削後すぐに溶接ができます。



### 砥粒

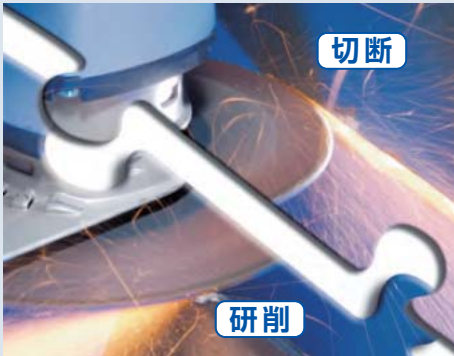
酸化アルミナA #40



フェアッドビデオ

←こちらより詳しくご覧いただけます。

## 切断砥石 + 研削砥石の二刀流 デュオディスク



切断

研削

デュオディスクは切断砥石と研削砥石の両方の機能を兼ね備えたコンビネーションタイプの汎用砥石です。フェアッド社では、すでに広範に使用され市場にて検証済みの2.8mm厚の砥石に加えて、新しく1.9mm厚の極薄タイプを追加発売しました。

食い付きのよい砥粒と高品質のボンドにより高い能力を顕します。1.9mm厚は速い切断とバリ取りに、2.8mm厚はより粗加工に適し、長寿命です。

PS-FORTE (PSF)



### デュオディスク ステンレス鋼用・鉄鋼用



数量限定!!

#### 特徴

- 同じディスクで切断・研削が両方できるので、工具交換の手間が省け、労働コストを削減します。
- 砥粒は酸化アルミナです。鉄、硫黄、塩素系の混合物を含んでいません。ステンレス鋼、鉄鋼用です。
- 切断・軽いバリ取り・表面の研磨に適しています。EN12413:2007に従っています。
- 頑強な設計により最高度の品質と安全性を備えています。特に横からの力に強い構造です。

型番	商品名	粒度	寸法 (mm) 外径×穴径×厚み	硬度	砥材	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
E100 PSFID 941584	デュオディスク100×1.9A46P	#46	100×15×1.9	P	A	15,300	40	10	¥340
E100 PSFID 941591	デュオディスク100×2.8A46P	#46	100×15×2.8	P	A	15,300	55	10	¥390

## フェアッド社から極薄切断砥石の新世代

0.8mm厚~

従来品の数倍の寿命を誇ります!

### SG-PLUS 最高度に滑らかなハイパワー工具です。

- 0.8mm厚、硬度SのX-SLIMタイプで薄物のシートメタルに最適です。ステンレス鋼用。
- 高速切断で、クールな切れ味、バリを残しません。

### SG-ELASTIC

高性能で長寿命、  
汎用性の高い工具です。

- 金属全般、丸棒、角材、シートメタル、パイプ等の切断に幅広く使用できます。
- 軽快な切れ味、クールです。

#### フェアッド社の切断砥石硬度と適用ワーク材種

砥石タイプ	硬度記号	硬さ	使用ワーク材種
PS-FORTE (PSF)	P	ミディアムハード	鉄、鋳物、ステンレス鋼
SG-ELASTIC	N	ソフト	アルミ、非鉄金属
SG-ELASTIC	R	ハード	ステンレス鋼、石材
SG-ELASTIC	S	ハード	鉄鋼
SG-PLUS	S	ハード	ステンレス鋼

\*デュオディスク



\*型番のEHTはフラット、EHはオフセットタイプとなります。

数量限定!!

### ステンレス鋼用

型番	商品名	粒度	寸法 (mm) 外径×穴径×厚み	硬度	砥材	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
EHT105 SGP 941515	切断砥石SG-PLUS105×0.8 A60S、ステンレス、鉄	#60	105×15×0.8	S	A	14,500	22	25	¥250
EHT105 SGI 941539	切断砥石SG-ELASTIC105×1.0 A60R、ステンレス、鉄	#60	105×15×1.0	R	A	14,500	22	25	¥250
EHT100 SGI 941577	切断砥石SG-ELASTIC100×2.4 A46R、ステンレス、鉄	#46	100×15×2.4	R	A	15,300	47	25	¥390

0.8mm厚



\*型番のEHTはフラット、EHはオフセットタイプとなります。

数量限定!!

### 鉄鋼用 & アルミ・非鉄金属用

型番	商品名	粒度	寸法 (mm) 外径×穴径×厚み	硬度	砥材	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
EHT105 SGE 941522	切断砥石SG-ELASTIC105×1.0 A60S、スチール	#60	105×15×1.0	S	A	14,500	26	25	¥250
EHT100 SGE 941560	切断砥石SG-ELASTIC100×2.4 A46S、スチール	#46	100×15×2.4	S	A	15,300	44	25	¥380
EHT105 SGA 941546	切断砥石SG-ELASTIC105×1.0 A60N、アルミ、非鉄金属	#60	105×15×1.0	N	A	14,500	26	25	¥260

鉄用

鉄用

アルミ用

#### 切断・研削砥石・ディスクを安全にご使用いただくために

- 警告** 製品は正しく使用されない場合、破壊・飛散して失明または重傷をまねく恐れがあります。ご使用時に下記の内容をよく読み、正しく使用して下さい。
- ① 製品は必ず表示された最高使用回転数以下で使用して下さい。
  - ② 眼・顔面の保護のため、使用時には保護メガネまたは顔面カバーを着用して下さい。
  - ③ 身体の保護のため、安全帽・手袋・安全靴等を着用し、適正な服装で作業して下さい。
  - ④ 呼吸器疾患を防止するために、防塵マスクの着用と十分な換気をして下さい。
  - ⑤ 使用時に製品の外観に傷、破損等のないことを確認し、正しく取り付けて下さい。
  - ⑥ 使用前に1分間の、砥石交換時には3分間の試運転をして、振動のないことを確認してから、ご使用下さい。
  - ⑦ 使用中は回転部分に触れないで下さい。
  - ⑧ 引火、爆発の恐れのある場所では、切断・研削作業をしないで下さい。
  - ⑨ 製品の交換はスイッチを切り、さらに電源プラグを抜いてから行って下さい。
  - ⑩ 使用するグラインダーの取扱説明書をよく読み、正しく使用して下さい。
  - ⑪ 砥石カバーは、砥石の1/2以上をおおう適正なものを使用して下さい。
  - ⑫ 砥石の回転が完全に止まらないうちに、グラインダーを台・床・加工物などの上に置かないで下さい。
  - ⑬ 安全教育を受けていない方は、砥石の取り替え、試運転をしないで下さい。
  - ⑭ 製品は、常温・常湿の屋内に保管して下さい。



## フェアッド SPECIAL OFFER



数量限定品



フェアッド社の弾性研削砥石、CC-グランドソリッド(φ100外径)は10枚入(¥840×10枚)で販売中ですが、お試用キットとして数量限定にて、CC-グランドソリッド(φ100)1枚とSFSクランピング・フランジセット(M10ねじ、15mm軸径用)を1枚の特別セットとして販売いたします。

### 弾性研削砥石

**CC-グランドソリッド**  
鉄鋼用(#36)  
**SFSクランピング・フランジセット**  
CC-グランドソリッド用



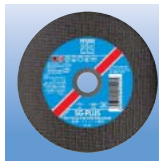
#### セット内容

- CCG100SGS945186 ¥840 1枚
- SFSCCG100941607 ¥1,020 1枚

#### SPECIAL OFFERの型番と数量

- フェアッドCC-グランドソリッド φ100+SFS
- 1セット注文時の型番：  
CCG100SP1 ¥1,860
  - 5セット注文時の型番：  
CCG100SP5 ¥9,000 (¥1,800×5セット)

フェアッド社の極薄切断砥石は一箱25枚入で販売中ですが、SPECIAL OFFERとして5枚入の特別キットを準備いたしました。



#60、φ105 砥材A



#60、φ105 砥材A

#### ステンレス鋼用

- ① 105×15×0.8 (EHT105SGP941515)  
通常25枚入(¥250×25 = ¥6,250)  
**SPECIAL OFFER**  
(型番: EHT941515SP5)  
5枚入価格 **¥1,250** (¥250×5 = ¥1,250)
- ② 105×15×1.0 (EHT105SGI941539)  
通常25枚入(¥250×25 = ¥6,250)  
**SPECIAL OFFER**  
(型番: EHT941539SP5)  
5枚入価格 **¥1,250** (¥250×5 = ¥1,250)

#### 鉄鋼用

- ③ 105×15×1.0 (EHT105SGE941522)  
通常25枚入(¥250×25 = ¥6,250)  
**SPECIAL OFFER**  
(型番: EHT941522SP5)  
5枚入価格 **¥1,200** (¥250×5 = ¥1,250)

## 据置型機械用切断砥石 (チョップソー)

ISO 9001

フェアッド社の据置型機械用の切断砥石は、最高の品質レベル及び安全基準のもとに開発、製造されています。切断砥石は、より効果的で安価な切断方法で、下記の分野で使用されています。

- 圧延工場、鋳造工場、機械加工工場、鉄骨作業場、レールメンテナンス、実験室など。

### 据置型機械用、切断砥石の特長

- 鉄鋼、鋳物、非鉄金属、ニッケル・チタン基の特殊合金まで幅広く切断加工ができます。
- 切断あとがスムーズになりますので、切断後の処理が容易です。
- 切断時間が短く、熱のこよりも騒音が軽減されます。
- 常に新しい切断砥石が維持されるので、切断能力が一定に保たれます。

## スチール用チョップソーK

鉄鋼用

フェアッド基準で硬度Kの据置型機械用切断砥石、鉄鋼用。砥粒：酸化アルミナA

#### 特徴

- 切断速度が速く、長寿命です。
- サイド面の摩擦が少なく、スムーズに切断できます。
- 鉄鋼用です。一体物の鋼材、角材、パイプなどに適します。



型番	商品名	仕様(呼称)	D径×T厚×H穴径 mm (インチ)	最高使用速度 (rpm)	価格	入数
SCW300S629123	機械用切断砥石 (スチール用チョップソーK) 300D	41A36KBF80	300×2.8×25.4 (1)	5,100	¥1,560	20
SCW350S629154	機械用切断砥石 (スチール用チョップソーK) 350D	41A36KBF80	350×2.8×25.4 (1)	4,400	¥1,820	10
SCW400S638675	機械用切断砥石 (スチール用チョップソーK) 400D	41A36KBF80	400×3.8×25.4 (1)	3,800	¥2,980	10

## ステンレス用チョップソーK

ステンレス鋼用

フェアッド基準で硬度Kの据置型機械用切断砥石、ステンレス鋼用。砥粒：酸化アルミナA

#### 特徴

- 切断速度が速く、長寿命です。
- サイド面の摩擦が少なく、スムーズに切断できます。
- ステンレス鋼用です。一体物の鋼材、角材、パイプなどに適します。

#### 推奨作業条件

- ドライブ出力が3kWまでの機械で、より優れた切断ができます。



型番	商品名	仕様(呼称)	D径×T厚×H穴径 mm (インチ)	最高使用速度 (rpm)	価格	入数
SCW300SS803219	機械用切断砥石 (ステンレス用チョップソーK) 300D	41A36KBF80	300×2.8×25.4 (1)	5,100	¥1,640	20
SCW350SS639634	機械用切断砥石 (ステンレス用チョップソーK) 350D	41A36KBF80	350×2.8×25.4 (1)	4,400	¥1,920	10
SCW400SS669303	機械用切断砥石 (ステンレス用チョップソーK) 400D	41A36KBF80	400×2.8×25.4 (1)	3,800	¥2,750	10



#### フェアッド切断砥石の呼称

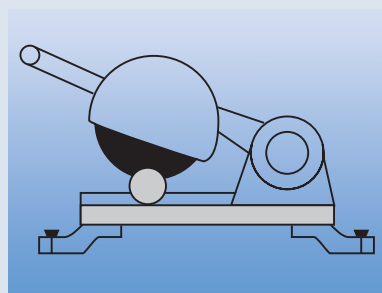
例：41A36KBF80

- 41：平らな砥石(42：オフセット形状)
- A：酸化アルミナ(C：シリコンカーバイド)
- 36：粒度
- K：硬度
- BF：繊維補強レジンボンド
- 80：最大使用速度 (m/s)

#### フェアッド切断砥石の硬度

記号	硬度	適用被削材
H	ベリーソフト	鉄、ステンレス、鋳物
K	ベリーソフト	鉄、ステンレス
L	ソフト	鉄、ステンレス、鋳物
N	ソフト	鉄
O	ミディアムハード	鉄
P	ミディアムハード	鉄、鋳物
Q	ミディアムハード	鉄
R	ハード	鉄、鋳物
S	ハード	鉄
T	ベリーハード	鉄、鋳物

## 据置型機械用切断砥石 (チョップソー)



### スチール用チョップソーHD

フェアッド基準で硬度Lの据置型機械用切断砥石、鉄鋼用。  
砥粒：酸化アルミナA

#### 特徴

- 横方向への安定性に優れ、長寿命です。
- 要求の厳しい切断作業向きです。
- 最高の結果を出すために、高出力のドライブシステムを要します。

鉄鋼用



型番	商品名	仕様 (呼称)	D径×T厚×H穴径 mm (インチ)	最高使用速度 (rpm)	価格	入数
SCW300S629185	機械用切断砥石(スチール用チョップソーHD) 300D	41A30LBF80	300×3.0×25.4 (1)	5,100	¥1,780	20
SCW350S629130	機械用切断砥石(スチール用チョップソーHD) 350D	41A30LBF80	350×3.0×25.4 (1)	4,400	¥2,200	10
SCW400S638682	機械用切断砥石(スチール用チョップソーHD) 400D	41A30LBF80	400×4.0×25.4 (1)	3,800	¥3,180	10



### ステンレス用チョップソーHD

フェアッド基準で硬度Lの据置型機械用切断砥石、ステンレス鋼用。砥粒：酸化アルミナA

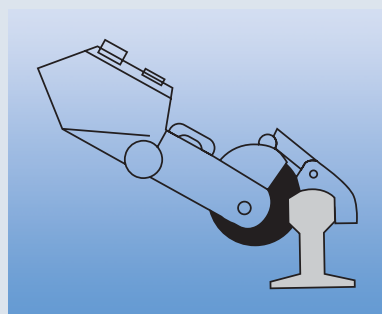
#### 特徴

- 横方向への安定性に優れ、長寿命です。
- 要求の厳しい切断作業向きです。
- 最高の結果を出すために、高出力のドライブシステムを要します。
- 砥粒には鉄粉、塩素、硫黄分が含まれていません。

ステンレス鋼用



型番	商品名	仕様 (呼称)	D径×T厚×H穴径 mm (インチ)	最高使用速度 (rpm)	価格	入数
SCW300SS950227	機械用切断砥石(ステンレス用チョップソーHD) 300D	41A30LBF80	300×3.0×25.4 (1)	5,100	¥1,880	20
SCW350SS950234	機械用切断砥石(ステンレス用チョップソーHD) 350D	41A30LBF80	350×3.0×25.4 (1)	4,400	¥2,320	10
SCW400SS950272	機械用切断砥石(ステンレス用チョップソーHD) 400D	41A30LBF80	400×4.0×25.4 (1)	3,800	¥3,340	10



### レール切断用チョップソーR

フェアッド基準で硬度Qの据置型機械用切断砥石。  
レール、鉄鋼用。砥粒：酸化アルミナA

#### 特徴

- 強力な切断能力、最高の品質です。最高の寿命を誇ります。
- レール切断用の砥石です。
- 最高の結果を出すために、高出力のドライブシステムを要します。

鉄鋼・レール用



型番	商品名	仕様 (呼称)	D径×T厚×H穴径 mm (インチ)	最高使用速度 (rpm)	価格	入数
SCW300R539712	機械用切断砥石(レール用チョップソーR) 300D	41A24QBF100	300×3.8×25.4 (1)	6,400	¥2,500	20
SCW350R539736	機械用切断砥石(レール用チョップソーR) 350D	41A24QBF100	350×3.8×25.4 (1)	5,500	¥3,370	10
SCW400R539743	機械用切断砥石(レール用チョップソーR) 400D	41A24QBF100	400×4.2×25.4 (1)	4,800	¥4,960	10