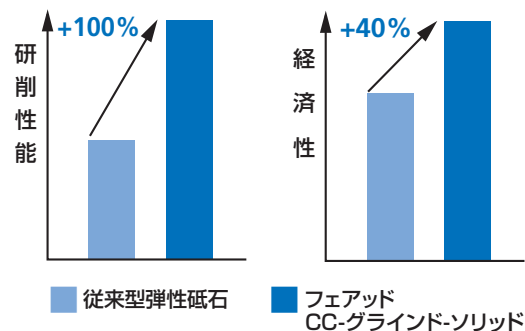




CC-グラインド-ソリッドは重研削の分野で、従来品の研削能率を圧倒します。



鉄鋼に対する従来品との性能比較



フェアッド CC-グラインド-ソリッドについて

フェアッド社ではこの度、重研削・粗加工の分野に、CC-GRIND-SOLIDという全く新しいタイプの屈強な研削砥石を市場投入致します。フェアッド社の先進的技術革新であるCC-GRIND-SOLIDは、ガラス繊維によるバックングパッド、高性能の研磨砥粒及び独自の保持システムが統合されており、弾性研削砥石の新世代を切り拓くものであります。

フェアッド社の革新的、ガラス繊維バックングパッドとの強靱な多層構造によりCC-GRIND-SOLIDは、従来の強化ガラス繊維のディスクと同等の強靱性及び安全性を備えており、特に側面からの荷重テストに対して著しい結果を出しており、DIN EN 12413の研磨用弾性砥石の安全基準を満たしています。

CC-GRIND-SOLIDは独自の取り付けシステムにより(クランプリングフランジセットを使用)特に平らに近いアングル(5~15°程度)での使用ができます。**CC-GRIND-SOLIDは、もちろん作業条件にもよりますが、従来品の数倍の研削性能を発揮します。**

《用途》

- 一般鋼・ステンレス鋼等の平面・曲面研削、面取り、バリ取り
- 鋼材溶接部のビード取り、表面研削

《CC-GRIND-SOLIDの特徴》

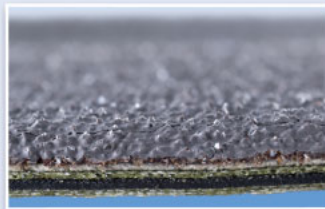
溶接部の仕上げ作業



重研削及び粗加工



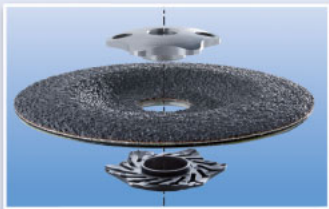
多層構造のクローズアップ写真



ステンレス鋼用があります



フェアッド社独自の保持システム



独自の取り付けシステムにより素早く砥石の交換ができます。

CC-GRIND-SOLIDは特に粗く厚い溶接部の研削に適しています。

フェアッド CC-グラインド-ソリッド



CC-GRIND-SOLIDのユニークな取り付け方法により、ほぼ平らのアングルでの研削作業もできます。

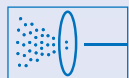
フェアッド社の4つのフィルター (防止装置)



Vibration Filter
振動フィルター



Noise Filter
騒音フィルター

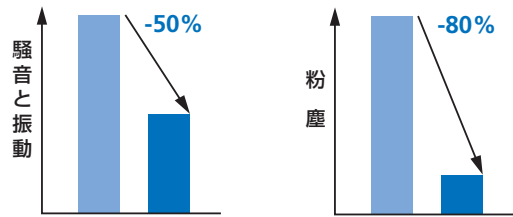


Emission Filter
排出フィルター



Haptic Filter
触覚フィルター

単なる重研削でなく、環境に優しい研削ができます。



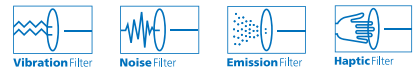
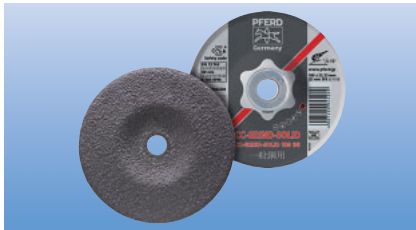
■ 従来型弾性砥石 ■ フェアッド CC-グラインド-ソリッド

砥石を安全に使用するための重要事項

- = 保護メガネを着用して下さい。
- = 耳栓、イヤーマフを着用して下さい。
- = マスクを付けて下さい。
- = ご使用前に、必ず取扱説明書をお読み下さい。

CC-グラインド-ソリッドは必ずSFSクランピングフランジセットを同時使用してお使い下さい。SFSのプラスチックパーツが砥石穴径に対するアダプターの役目を果たします。

CC-グラインド-ソリッド 鉄鋼用



特徴

- 無理な荷重をかけることなく、軽いタッチで一気に重研削のできる全く新しいタイプの研削砥石です。一般鋼用です。
- ディスクの研磨面のみを使用して下さい。ディスク側面は使用できません。
- SFSクランピングフランジセットは、砥石のサイズごとに別々にご購入下さい。

型番	商品名	粒度	寸法(mm) 外径×厚み×穴径	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
CCG 100SGS 945186	CC-グラインド-ソリッド 100×15/16 SGスチール	#36	100×8 ×16/15 (SFS使用時)	15,300	60	10	¥ 790
CCG 125SGS 945193	CC-グラインド-ソリッド 125×22/22.23 SGスチール	#36	125×10.8 ×22.23/22 (SFS使用時)	12,200	85	10	¥ 880
CCG 180SGS 945209	CC-グラインド-ソリッド 180×22/22.23 SGスチール	#36	180×10.8 ×22.23/22 (SFS使用時)	8,500	165	10	¥ 1,590

特徴

- 無理な荷重をかけることなく、軽いタッチで一気に重研削のできる全く新しいタイプの研削砥石です。ステンレス鋼用です。
- ディスクの研磨面のみを使用して下さい。ディスク側面は使用できません。
- SFSクランピングフランジセットは、砥石のサイズごとに別々にご購入下さい。

型番	商品名	粒度	寸法(mm) 外径×厚み×穴径	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
CCG 125SGI 945216	CC-グラインド-ソリッド 125×22/22.23 SGステンレス	#36	125×10.8 ×22.23/22 (SFS使用時)	12,200	85	10	¥ 960
CCG 180SGI 945223	CC-グラインド-ソリッド 180×22/22.23 SGステンレス	#36	180×10.8 ×22.23/22 (SFS使用時)	8,500	165	10	¥ 1,750

特徴

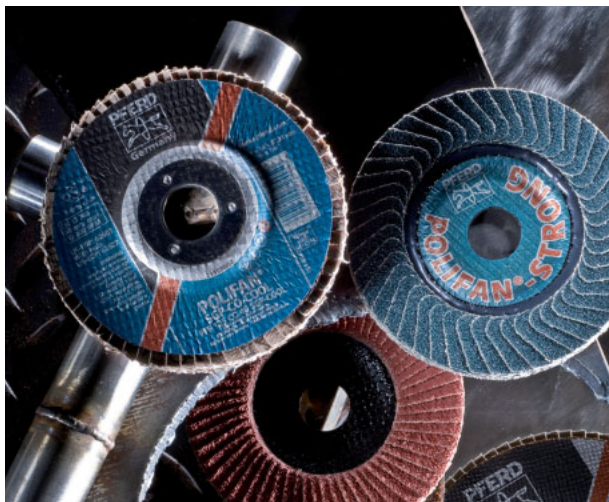
- この特殊なSFSクランピング・フランジセットは、特にCC-グラインド-ソリッドのディスクを標準のアングルグラインダーに取り付けて使用することができます。
- 独自の取り付けシステムにより、平らに近いアングルでの使用ができます。

型番	商品名	ねじ寸法	使用アングル グラインダー	重量 (g)	入数 (小箱)	最高 使用速度	価格/枚
SFSCCG 100 941607	SFSクランピング・フランジセット 100×M10×15	M10	100mm, 15mm軸径用	23	1	80m/s	¥ 950
SFSCCG 125 941614	SFSクランピング・フランジセット 115/125×M16×22	M16	115mm 22mm軸径用 125mm,	50	1	80m/s	¥ 1,190
SFSCCG 180 941621	SFSクランピング・フランジセット 180×M16×22	M16	180mm, 22mm軸径用	65	1	80m/s	¥ 1,190
SFSCCG 100 932209	SFSクランピング・フランジセット 100×M10×16	M10	100mm, 16mm軸径用	23	1	80m/s	¥ 950
SFSCCG 125 887578	SFSクランピング・フランジセット 115/125×M14×22.23	M14	115mm 22.23mm軸径用 125mm,	50	1	80m/s	¥ 1,190
SFSCCG 180 887585	SFSクランピング・フランジセット 180×M14×22.23	M14	180mm, 22.23mm軸径用	65	1	80m/s	¥ 1,190

SFSクランピング・フランジセット CC-グラインド-ソリッド用



圧倒的に長寿命！ ポリファン®フラップディスク



フェアッド社のポリファン®フラップディスクは、弾性砥石と比較して高度な研削性能に加えて、優れた表面仕上げを達成できるという利点を備えています。今回、新しくご紹介しますSGAタイプのフラップディスクは一般産業用に幅広く使用でき鋭い研削力を発揮しながら、圧倒的な長寿命を誇ります。

砥粒：酸化アルミナA
被削材：鉄鋼、ステンレス鋼、プラスチック

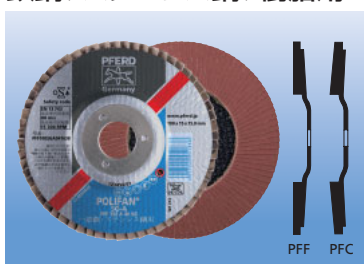
適用：平面研磨、溶接のビード取り

鋭い切れ味の研削力により、無理な力をかけずにスムーズに研削できます。一般のアングルグラインダーで、ご使用下さい。



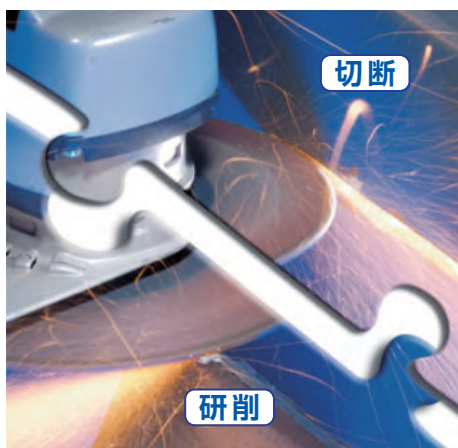
SGAタイプ ポリファン®フラップディスク

鉄鋼、ステンレス鋼、樹脂用



型番	商品名	粒度	寸法 (mm) 外径×穴径×厚み	砥材	羽根長さ(mm)	羽根枚数	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
PFF100SGA941638	ポリファン®フラップディスクSGA 100×#40	#40	100×15×15	A	23	50	15,300	84	10	¥790
PFF100SGA941652	ポリファン®フラップディスクSGA 100×#60	#60	100×15×15	A	23	60	15,300	80	10	¥790
PFF100SGA941676	ポリファン®フラップディスクSGA 100×#80	#80	100×15×14	A	23	60	15,300	69	10	¥790
PFF100SGA941683	ポリファン®フラップディスクSGA 100×#120	#120	100×15×13	A	23	60	15,300	62	10	¥790

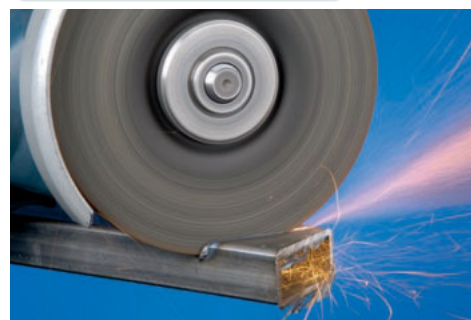
切断砥石 + 研削砥石の二刀流 デュオディスク



デュオディスクは切断砥石と研削砥石の両方の機能を兼ね備えたコンビネーションタイプの汎用砥石です。

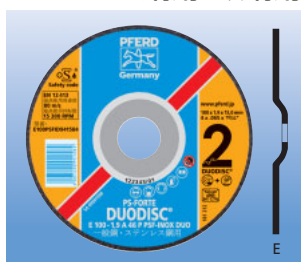
フェアッド社では、すでに広範囲に使用され市場にて検証済みの2.8mm厚の砥石に加えて、新しく1.9mm厚の極薄タイプを追加発売致しました。

PS-FORTE (PSF)



食いつきのよい砥粒と高品質のボンドにより高い能力を顕します。1.9mm厚は速い切断とバリ取りに、2.8mm厚はより粗加工に適し、長寿命です。

デュオディスク ステンレス鋼用・鉄鋼用



特徴

- 同じディスクで切断・研削が両方できるので、工具交換の手間が省け、労働コストを削減します。
- 砥粒は酸化アルミナAです。鉄、硫黄、塩素系の混合物を含んでいません。ステンレス鋼、鉄鋼用です。
- 切断・軽いバリ取り・表面の研磨に適しています。EN12413:2007に従っています。
- 頑強な設計により最高度の品質と安全性を備えています。特に横からの力に強い構造です。

型番	商品名	粒度	寸法 (mm) 外径×穴径×厚み	硬度	砥材	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
E100PSFID941584	デュオディスク100×1.9A46P	#46	100×15×1.9	P	A	15,300	40	10	¥300
E100PSFID941591	デュオディスク100×2.8A46P	#46	100×15×2.8	P	A	15,300	55	10	¥340

フェアッド社から 極薄切断砥石の新世代



0.8mm厚～ 従来品の数倍の寿命を誇ります!

SG-PLUS 最高度に滑らかなハイパワー工具です。

- 0.8mm厚、硬度SのX-SLIMタイプで薄物のシートメタルに最適です。ステンレス鋼用。
- 高速切断で、クールな切れ味、バリを残しません。

SG-ELASTIC

高性能で長寿命、汎用性の高い工具です。

- 金属全般、丸棒、角材、シートメタル、パイプ等の切断に幅広く使用できます。
- 軽快な切れ味、クールです。

フェアッド社の切断砥石硬度と適用ワーク材種

砥石タイプ	硬度記号	硬さ	使用ワーク材種
PS-FORTE(PSF)	P	ミディアムハード	鉄、鋳物、ステンレス鋼
SG-ELASTIC	N	ソフト	アルミ、非鉄金属
SG-ELASTIC	R	ハード	ステンレス鋼、石材
SG-ELASTIC	S	ハード	鉄 鋼
SG-PLUS	S	ハード	ステンレス鋼

※デュオディスク



※型番のEHTはフラット、EHはオフセットタイプとなります。

ステンレス鋼用

型番	商品名	粒度	寸法 (mm) 外径×穴径×厚み	硬度	砥材	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
EHT105SGP941515	切断砥石SG-PLUS105×0.8 A60S、ステンレス、鉄	#60	105×15×0.8	S	A	14,500	22	25	¥230
EHT105SGI941539	切断砥石SG-ELASTIC105×1.0 A60R、ステンレス、鉄	#60	105×15×1.0	R	A	14,500	22	25	¥230
EH100SGI941577	切断砥石SG-ELASTIC100×2.4 A46R、ステンレス、鉄	#46	100×15×2.4	R	A	15,300	47	25	¥340

SG-PLUS SG-ELASTIC

0.8mm厚



※型番のEHTはフラット、EHはオフセットタイプとなります。

鉄鋼用 & アルミ・非鉄金属用

型番	商品名	粒度	寸法 (mm) 外径×穴径×厚み	硬度	砥材	MAX. RPM	重量 (g)	入数 (小箱)	価格/枚
EHT105SGE941522	切断砥石SG-ELASTIC105×1.0 A60S、スチール	#60	105×15×1.0	S	A	14,500	26	25	¥220
EH100SGE941560	切断砥石SG-ELASTIC100×2.4 A46S、スチール	#46	100×15×2.4	S	A	15,300	44	25	¥330
EHT105SGA941546	切断砥石SG-ELASTIC105×1.0 A60N、アルミ、非鉄金属	#60	105×15×1.0	N	A	14,500	26	25	¥230

SG-ELASTIC

鉄用

鉄用

アルミ用

フェアッド社についてのご紹介

ノガ・ジャパン株式会社におきまして、今度、取扱を開始しましたドイツ、フェアッド社の正式名称は August Rüggeberg GmbH & Co. KG でございます。馬のマークの PFERD (フェアッド) ブランドとして、創業以来200年以上に渡り親しまれている、世界の研磨工具業界を主導する老舗メーカーです。ノガ・ジャパンでは今回、フェアッド製品の206シリーズである研削砥石、切断砥石、フラップディスクをご紹介致しましたが、今後、205・207・208シリーズのダイヤモンド、CBN工具、工業用パワーブラシ等を順次ご案内していく予定でございます。

フェアッド社はドイツの2工場に加え、アメリカ、スペイン、南アフリカにも生産工場を有し、1900名の社員にて2億ユーロの売り上げを誇ります。フェアッド社の工具は、ただ単に生産性を上げ工具代を節約することにとどまらず、騒音・振動や粉塵を減少させることにより、作業者の環境・安全を確保することを重要視しております。フェアッド社は常に技術革新を求め、世界のユーザー、販売業者の方々にも、フェアッド製品を使用・取り扱いをすることがクールであり、誇りを持てるように努力してまいります。

TRUST BLUE PFERD



ドイツ、マリエンハイデのフェアッド社 本社&工場

切断・研削砥石・ディスクを安全にご使用いただくために

警告 製品は正しく使用されない場合、破壊・飛散して失明または重傷をまねく恐れがあります。ご使用時に下記の内容をよく読み、正しく使用して下さい。

- ① 製品は必ず表示された最高使用回転数以下で使用して下さい。
- ② 眼・顔面の保護のため、使用時には保護メガネまたは顔面カバーを着用して下さい。
- ③ 身体の保護のため、安全帽・手袋・安全靴等を着用し、適正な服装で作業して下さい。
- ④ 呼吸器疾患を防止するために、防塵マスクの着用と十分な換気をして下さい。
- ⑤ 使用時に製品の外観に傷、破損等のないことを確認し、正しく取り付けて下さい。
- ⑥ 使用前に1分間の、砥石交換時には3分間の試運転をして、振動のないことを確認してから、ご使用下さい。
- ⑦ 使用中は回転部分に触れないで下さい。
- ⑧ 引火、爆発の恐れのある場所では、切断・研削作業をしないで下さい。
- ⑨ 製品の交換はスイッチを切り、さらに電源プラグを抜いてから行って下さい。
- ⑩ 使用するグラインダーの取扱説明書をよく読み、正しく使用して下さい。
- ⑪ 砥石カバーは、砥石の1/2以上をおおう適正なものを使用して下さい。
- ⑫ 砥石の回転が完全に止まらないうちに、グラインダーを台・床・加工物などの上に置かないで下さい。
- ⑬ 安全教育を受けていない方は、砥石の取り替え、試運転をしないで下さい。
- ⑭ 製品は、常温・常湿の屋内に保管して下さい。

※カタログの表示価格は、2014年12月までの価格です。(税別) なお、予告なく仕様及び価格の変更をすることがございますので、ご了承下さい。本書の一部または全部を著作権法で定められている範囲を越え、ノガ・ジャパン株式会社に無断で複写・転載・データファイル化することを禁じます。

NOGA ノガ・ジャパン株式会社 '14

SIMPLY SOPHISTICATED
〒362-0072 埼玉県上尾市中妻 1-8-5
TEL.048-777-1733 FAX.048-776-6740
E-mail:info@noga.co.jp http://www.noga.co.jp